

# 塑胶模具加工 塑胶模具加工厂家 北京中航永兴

产品名称	塑胶模具加工 塑胶模具加工厂家 北京中航永兴
公司名称	北京中航永兴机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	房山区燕山公园
联系电话	18500598815 18500598815

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：北京中航永兴机械科技有限公司

### 模具精加工

以下内容由北京中航永兴为您提供服务，希望对行业的朋友有所帮助。

模具的精加工策略取决于刀具与工件的接触点，而刀具与工件的接触点随着加工表面的曲面斜率和刀具有效半径的变化而变化。对于由多个曲面组合而成的复杂曲面加工，应尽可能在一个工序中进行连续加工，塑胶模具加工，而不是对各个曲面分别进行加工，以减少抬刀、下刀的次数。然而由于加工中表面斜率的变化，如果只定义加工的侧吃刀量(Step over)，就可能造成在斜率不同的表面上实际步距不均匀，从而影响加工质量。CIMATRON软件解决上述问题的方法是在定义侧吃刀量的同时，使用Clean Between Pass(清除刀间残留面积高度)来调整步距。Pro/Engineer软件解决上述问题的方法是在定义侧吃刀量的同时，再定义加工表面残留面积高度(Scallop machine)。一般情况下，精加工曲面的曲率半径应大于刀具半径的1.5倍，以避免进给方向的突然转变。在模具的精加工中，在每次切入、切出工件时，进给方向的改变应尽量采用圆弧或曲线转接，避免采用直线转接，塑胶模具加工哪里有，以保持切削过程的平稳性。

塑胶模具加工工艺

北京中航永兴——模具加工供应商，我们为您带来以下信息。

一般如果有现成的模具模板，只需要工艺加工型腔、型芯，钳工做孔装配就可以了。如果一切都从头做起，就要从开始下料，铣、刨、磨，模板的外形，然后再开始加工型腔、型芯等。加工型腔、型芯一般是采用线切割、电火花、数控铣床或者加工中心来加工。就是在两电极（工件和铜公）通上电流，在其间充满电介质（如煤油），当两电极相当接近时，其间的电介质被击穿，塑胶模具加工公司，形成间隙放电，塑胶模具加工厂家，通过放电产生的高温高压使金属腐蚀从而得到所需的形状。电火花加工可以加工传统切削加工无法加工的型面，可以加工高硬度材料等。其缺点是加工过程缓慢，且不能加工非导电材料。对加工影响较大的主要有脉冲电流和脉冲频率等参数。常用的电极材料有石墨和紫铜。

### 关于模具加工工艺流程的优化

直角做成淘角；减少WE工段。配件R角做成为C角；减少CNC工段。盲槽直角做成R角或者淘角减少放电工段。GP;EGP;GB;RP;SP;尽量设计成为标准的买标准配件可以节约不少。

北京中航永兴——专门生产、销售模具加工，我们公司坚持用户为上帝，想用户之所想，急用户之所急，以诚为本，讲求信誉，以产品求发展，以质量求生存，我们热诚地欢迎各位同仁合作共创辉煌。

塑胶模具加工-塑胶模具加工厂家-北京中航永兴(推荐商家)由北京中航永兴机械科技有限公司提供。北京中航永兴机械科技有限公司在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，北京中航永兴一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：魏经理。