

PP韩国油化 CB5230 注塑成型 食品级 高刚性 高光 流动性高 抗撞击 用途：电器外壳 汽车领域

产品名称	PP韩国油化 CB5230 注塑成型 食品级 高刚性 高光 流动性高 抗撞击 用途：电器外壳 汽车领域
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	12.60/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PP的流动率MFR范围在1~40。低MFR的PP材料抗冲击特性较好但延展强度较低。对于相同MFR的材料，共聚物型的强度比均聚物型的要高。由于结晶，PP的收缩率相当高，一般为1.8~2.5%。并且收缩率的方向均匀性比PE-HD等材料要好得多。加入30%的玻璃添加剂可以使收缩率降到0.7%。

均聚物型和共聚物型的PP材料都具有优良的抗吸湿性、抗酸碱腐蚀性、抗溶解性。然而，它对芳香烃(如苯)溶剂、氯化烃溶剂等没有抵抗力。PP也不象PE那样在高温下仍具有抗氧化性。

注塑工艺

干燥处理:如果储存适当则不需要干燥处理。

熔化温度:220~275 ，注意不要超过275 。

模具温度:40~80 ，建议使用50 。结晶程度主要由模具温度决定。

注射压力:可大到1800bar。

注射速度:通常，使用高速注塑可以使内部压力减小到小。如果制品表面出现了缺陷，那么应使用较高温度下的低速注塑。

流道和浇口:对于冷流道，典型的流道直径范围是4~7mm。建议使用通体为圆形的注入口和流道。所有类型的浇口都可以使用。典型的浇口直径范围是1~1.5mm，但也可以使用小到0.7mm的浇口。

对于边缘浇口，小的浇口深度应为壁厚的一半；

小的浇口宽度应至少为壁厚的两倍。PP材料完全可以使用热流道系统。

PP制品用途：

PP树脂用在注塑制品中的比例可占一半左右，其中日用品以普通PP为原料，汽车配件以增强或增韧PP为原料，而其它用途则以高冲击强度和低脆化温度的共聚聚丙烯PPC原料为主。汽车：PP越来越成为汽车配件的主导材料，成为第一大汽车用塑料品种。增韧PP用于保险杠和轮壳罩等，增强PP则用于仪表盘、方向盘、手柄、容器、蓄电池壳等。日用品：普通PP常用于注塑衣架、椅子、凳子、桶、盆、玩具、文具、办公用品、家具、铰链、周转箱等。