

黄铜耐脱锌腐蚀测试办理深圳第三方实验室

产品名称	黄铜耐脱锌腐蚀测试办理深圳第三方实验室
公司名称	深圳市讯道技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋华美电子厂2层
联系电话	0755-23312011 13378656621

产品详情

黄铜合金中，电位较高的铜组元为阴极，电位较低的锌组元为阳极，在腐蚀介质中组成腐蚀原电池，电位较高的铜组元保持稳定或重新沉积，而电位较低的锌组元发生溶解。黄铜脱锌有两种形式：（1）层式脱锌：是在铜合金材料的整个表面上发生锌元素的优先脱除，构件整体减薄，强度逐渐减弱，通常较塞状式脱锌的破坏性低。多发生于锌含量较高的黄铜。（2）塞状式脱锌：腐蚀沿着局部区域向深处发展，局部腐蚀速率可达每年5mm，而孔周围的区域没有明显的腐蚀迹象，这种腐蚀易导致黄铜管穿孔，或引起突发性脆性断裂。多发生于锌含量较低的黄铜或在氧化条件较弱的情况下。

检测内容

试验条件1、试验溶液温度：75 ±2 2、试验溶液量：每100mm²试样实际暴露面积需要250+50-10mL的氯化铜溶液。3、试验时间：连续24h。4、每个试验烧杯内只能放置同一种合金材料的平行试样。将制备好的试样放入已加热到75 ±2 的盛有氯化铜溶液的烧杯内进行腐蚀，并开始计时，同时用塑料薄膜盖在烧杯口扎紧。放置试样时应使试样暴露表面垂直于烧杯底面，试样暴露表面下边缘与烧杯底面的间距应大于15mm。若试样本身达不到此要求可借助非导体材料支撑或悬系方式满足，试验过程中应防止试样倾斜。结果评定1、将制备好的试片放在金相显微镜下观察，选择合适的放大倍率，使测量精度达到±0.01mm。2、所测量脱锌层深度应自暴露表面开始到脱锌层与试样基体分界处为止。3、对具有加工方向的材料，垂直和平行于主加工方向的两个断面都要取药检测。如果脱锌层深度有明显差别，应分别测量和记录。4、平均脱锌层深度的测量与计算选取每个试样切面上与暴露表面平行的方向，两端各去除1.5mm的中间部分为测量区间。在测量区间上等距离选测五个点的脱锌深度，计算其算术平均值，作为该试样的平均脱锌层深度。根据每个试样的平均脱锌层深度，计算出平行试样的算术平均值，作为该次试样的平均脱锌层深度。5、在测量区间内，测量并记录每个试样的大脱锌深度，以平行试样中的大值作为该次试样的大脱锌深度。