

英标工字钢全规格尺寸，可加工、配送到厂

产品名称	英标工字钢全规格尺寸，可加工、配送到厂
公司名称	上海国汇实业有限公司
价格	5770.00/吨
规格参数	规格:UB457 × 152 × 74 材质:S275/S355 产地:安徽/山东/河北
公司地址	上海嘉定区曹安公路2038号华拓大厦1020室
联系电话	021-60953732 13764722601

产品详情

规格	重量 (kg/m)	规格	重量 (kg/m)
UB127 × 76 × 13	13.0	UC152 × 152 × 23	23.0
UB152 × 89 × 16	16.0	UC152 × 152 × 30	30.0
UB178 × 102 × 19	19.0	UC152 × 152 × 37	37.0
UB203 × 102 × 23	23.1	UC203 × 203 × 46	46.1
UB203 × 133 × 25	25.1	UC203 × 203 × 52	52.0
UB203 × 133 × 30	30.0	UC203 × 203 × 60	60.0
UB 254 × 102 × 22	22.0	UC203 × 203 × 71	71.0
UB254 × 102 × 25	25.2	UC203 × 203 × 86	86.1
UB254 × 102 × 28	28.3	UC254 × 254 × 73	73.1
UB254 × 146 × 31	31.1	UC254 × 254 × 89	88.9
UB254 × 146 × 37	37.0	UC254 × 254 × 107	107.1
UB254 × 146 × 43	43.0	UC254 × 254 × 132	132.0

UB305 × 102 × 25	24.8	UC254 × 254 × 167	167.1
UB305 × 102 × 28	28.2	UC305 × 305 × 97	96.9
UB305 × 102 × 33	32.8	UC305 × 305 × 118	117.9
UB305 × 127 × 37	37.0	UC305 × 305 × 137	136.9
UB305 × 127 × 42	41.9	UC305 × 305 × 158	158.1
UB305 × 127 × 48	48.1	UC305 × 305 × 233	
UB305 × 165 × 40	40.3	UC 305 × 305 × 198	198.1
UB305 × 165 × 46	46.1	UC356 × 368 × 129	129.0
UB305 × 165 × 54	54.	UC356 × 368 × 153	152.9
UB356 × 127 × 33		UC356 × 368 × 177	177.0
UB356 × 127 × 39	39.1	UC356 × 368 × 202	201.9
UB356 × 171 × 45	45.0	UB533 × 210 × 82	82.2
UB356 × 171 × 51	51.0	UB533 × 210 × 92	92.1
UB 356 × 171 × 57	57.0	UB533 × 210 × 101	101.0
UB356 × 171 × 67	67.1	UB533 × 210 × 109	109.0
UB406 × 140 × 39	39.0	UB533 × 210 × 122	122.0
UB406 × 140 × 46	46.0	UB610 × 229 × 101	101.2
UB 406 × 178 × 54	54.1	UB610 × 229 × 113	113.0
UB406 × 178 × 60	60.1	UB610 × 229 × 125	125.1
UB406 × 178 × 67	67.1	UB610 × 229 × 140	139.9
UB406 × 178 × 74	74.2	UB610 × 305 × 149	149.1
UB457 × 152 × 52	52.3	UB610 × 305 × 179	179.0
UB457 × 152 × 60	59.8	UB610 × 305 × 238	238.1
UB457 × 152 × 67	67.2		
UB457 × 152 × 74	74.2		
UB457 × 152 × 82	82.1		

UB457 × 191 × 67 67.1

UB457 × 191 × 74 74.3

UB457 × 191 × 82 82.0

UB457 × 191 × 89 89.3

UB457 × 191 × 98 98.3

攀钢近日成功突破钛含量0.25%至0.5%的钛合金化钢转炉-连铸生产流程关键技术难题，在国内实现含钛0.25%至0.5%的钛合金化钢 2炉的多炉连浇，且生产出的铸坯质量良好。这为攀钢开发高性能、低成本含钛高新材料产品提供了重要的工艺、技术平台。

据了解，当钢中钛含量 0.2%时，可进一步获得高强度、高韧性、高耐磨性、高耐蚀性及减小钢材各向异性、提高加工性、提高抗氢致裂纹等性能，是钢铁新材料开发的重要基石。但当钢中钛含量较高时，大量高熔点物质在连铸过程极易引起漏钢和坯材严重缺陷，导致连铸无法实现规模化生产。

攀钢联合国内高校和科研院所，通过实验室基础理论研究、工业试验制备、产业规模化应用相结合的研发模式，逐步突破了困扰高钛合金化钢连铸生产存在的成分精确控制、钢水可浇性、钢水夹杂物控制以及铸坯质量控制等关键技术难题。研究开发出高钛新材料高效低成本的“转炉-连铸-轧制”制备流程，成功实现了120吨转炉和200吨转炉生产钛含量0.25%至0.5%的耐磨钢多断面、连浇 2炉的多炉浇注，完善了钛合金化钢生产理论技术体系。