

# 不锈钢真空杯GB/T 29606检测，检测标准介绍

产品名称	不锈钢真空杯GB/T 29606检测，检测标准介绍
公司名称	深圳市讯道技术有限公司检测认证
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋华美电子厂3层
联系电话	075523312011 13378656621

## 产品详情

不锈钢真空杯对材料的要求与产品的性能上面以及不锈钢保温杯大有不同之处，真空杯它要求的材料要好，厚度和不锈钢的含钢量要更高，所以不锈钢真空杯需要按照GB/T 29606的标准做检测，本标准规定了不锈钢真空杯(瓶、壶)的术语和定义、产品分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。本标准适用于存放冷热水、饮料等液体(食品)的不锈钢真空杯、瓶、壶等日用器具。

一、不锈钢真空杯GB/T 29606标准对材料的要求：

1、不锈钢材料理化指标要求：

产品所选用的不锈钢材料均应符合GB9684规定的理化指标要求。

2、内胆及配件材料：

产品内胆及与液体（食品）直接接触的不锈钢附件应选用GB/T3280中规定的12Cr18Ni9、06Cr19Ni10牌号奥氏体型不锈钢材料，或耐腐蚀性能要求不低于上述规定牌号的符合GB9684等相关国家标准的其他不锈钢材料。

3、外壳材料：

产品外壳应选用GB/T20878规定的奥氏体型不锈钢材料。

4、辅助材料：

产品杯身（壶身、瓶身）以外所选用的辅助材料应符合相应食品安全国家标准的规定。

二、不锈钢真空杯GB/T 29606标准感官要求：

产品接触液体（食品）的表面感官要求应符合GB9684的规定。

三、不锈钢真空杯GB/T 29606标准对添加剂的要求：

添加剂的使用应符合GB9684的规定。

四、不锈钢真空杯GB/T 29606标准对容量的要求

产品容量偏差应在公称容量的±5%以内。

五、不锈钢真空杯GB/T 29606检测引用以下标准：

GB/T191 包装储运图示标志

GB/T223.4 钢铁及合金 锰含量的测量 电位滴定或可视滴定法

GB/T223.5 钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法

GB/T223.11 钢铁及合金 铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法

GB/T223.18 钢铁及合金化学分析方法 硫代硫酸钠分离-碘量法测定铜量

GB/T223.19 钢铁及合金化学分析方法 新亚铜灵-三氯甲烷萃取光度法测定铜量

GB/T223.23 钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法

GB/T223.25 钢铁及合金化学分析方法 丁二酮肟重量法测定镍量

GB/T223.28 钢铁及合金化学分析方法 -安息香肟重量法测定钼量

GB/T223.37 钢铁及合金化学分析方法 蒸馏分离-靛酚蓝光度法测定氮量

GB/T223.59 钢铁及合金 磷含量的测定 钼磷钼蓝分光光度法和铈磷钼蓝分光光度法

GB/T223.63 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量

GB/T223.85 钢铁及合金 硫含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法

GB/T223.86 钢铁及合金 总碳含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法

GB/T251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡

GB/T2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T3280 不锈钢冷轧钢板和钢带

**GB/T3922** 纺织品 **耐汗渍色牢度**试验方法

GB4803 食品容器、包装材料用聚氯乙烯树脂卫生标准

GB/T5009.81 不锈钢食具容器卫生标准的分析方法

GB/T6388 运输包装收发货标志

GB/T6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

GB9684 食品安全国家标准 不锈钢制品

GB/T20878 不锈钢和耐热钢 牌号及化学成分

以上是关于不锈钢真空杯检测的相关介绍，如有其他检测需求可以咨询实验室工程师帮您解答。