

EADAN伊电蓄电池NP38-12船舶照明

产品名称	EADAN伊电蓄电池NP38-12船舶照明
公司名称	山东北华电源科技有限公司
价格	.00/只
规格参数	
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路美里花园26号楼1单元301室（注册地址）
联系电话	15552529528 15552529528

产品详情

伊电铅酸蓄电池是采用当代先进技术研制开发的新型高能蓄电池，各项性能指标符合YD/T799-2002及IEC标准。该产品具有密封安全可靠，比能量高，内阻小，自放电率低，充电接受能力强，循环寿命长，密封反应效率高等诸多优点。在正常使用时无游离电解液，无酸雾溢出，维护使用方便，可广泛用于电信通讯系统、不间断电源（UPS）、报警消防及保安系统、紧急照明系统、移动测量设备、电力系统、仪器仪表、军事领域、铁路系统、自动控制设备等领域。

实践证明，VRLA电池端电压与放电能力无相关性，VRLA电池和电池组在运行中，随着使用时间的必然会有个别或部分电池因内阻变大，呈退行性老化现象，实践证明，整组电池的容量是以状况差的那一块电池的容量值为准，而不是以平均值或额定值（初始值）为准，当电池的实际容量下降到其本身额定容量的90%以下时，电池便衰退期，当电池容量下降到原来的80%以下时，电池便急剧的衰退状况，衰退期很短，而且蓄电池组都是串连起来，如果有一节发生问题，则整组都将失效，这时电池组已存在极大的事故隐患。使用单位和管理单位，往往只备用电源的设备部分的维护和管理，而忽视电池组的重大作用，殊不知断电的危险很大程度上就潜电池组。整组电池充电的特性是，如电池组内有一个或几个内阻变大的老化电池，其容量必然变小，充电器给电池组充电时，老化电池因容量小，将很快充满。充电器会误以为整组电池已充满而转为浮充状态，以恒定电压和小电流给电池组充电。其余状态良好的电池不可能充满。电池组将以老化电池的容量为标准进行充放电，经多次浮充--放电--均充--放电--浮充的恶性循环，容量不断下降，电池后备时间缩短。

整机可对外输出母线电压高低母线接地充电机故障等信号接点。镉镍蓄电池直流屏工作原

理该装置采用两套的可控硅充电机且互秋备用，每套充电机都具有主浮均充三种充电方式。主回路有多种方案，可不同用户的需要。充电机采用三相全控桥式整流电路触发控制部分用集成电路构成。控制电路采用PI调节器调节，具有抗能力度高运行可靠等优点。胶体铅酸蓄电池的性能优于阀控密封铅酸蓄电池，胶体铅酸蓄电池具有使用性能稳定，可靠性高，使用寿命长，对温度的适应能力高低温强，承受长时间放电能力循环放电能力深度放电及大电流放电能力强，有过充电及过放电自我保护等优点。

在蓄电池刚放电结束时，正负极活性物质转化成的硫酸铅是一种结构疏松晶体细密的结晶物，活性程度非常高。在蓄电池充电中，正负极疏松细密的硫酸铅，在外界充电电流的作用下会重新还原成二氧化铅和金属铅，蓄电池就又处于充足电的状态。正是这种可逆转的电化学反应，使蓄电池实现了储存电能和释放电能的功能。现在，汽车上用的蓄电池大部分是干荷式蓄电池，其优点是加完电解液后在不充电的情况下至分钟内就可使汽车启动。由于一些朋友不懂原理，不会维护，使蓄电池的寿命大为缩短。

伊电EADAN蓄电池池技术参数

型号	电压 (V)	容量 (AH)	重量 (KG)	外型尺寸 (mm)	
				长	宽
NP7-12	12	7	2.7	151	68
NP17-12	12	17	5.6	180	77
NP24-12	12	24	7.5	165	118
NP38-12	12	38	14.5	197	118
NP65-12	12	65	21	350	118
NP100-12	12	100	30	407	118
NP150-12	12	150	42	483	118
NP200-12	12	200	55	522	218

EADAN伊电蓄电池NP38-12船舶照明

吸液技术：采用玻璃绵吸液技术令电解液不流动,选用多微孔,内阻低和弹性强的玻璃绵,令电池体内气体符合率>99%；安全阀：大型电池的开阀压是6psi(41.3kpa),而中小型电池是3psi,是同类之中较高,开压频率低,减少水分流失,电池体内压力经常保持于3-6psi,在此压力下气体复合效率高；聚丙烯外壳：聚丙烯的水气渗漏率比聚氯乙烯 (PVC) 及ABS/SAN塑料低四倍以上,把水份流失量减至少；四价盐基化成：用长时间高温和湿度化成极板,化成后极板活性物料的结晶体特大而且硬度高,因此不容易脱落,电池会更加耐用,结晶体之间形成较大的通道让硫酸迅速浸透活性物料,使电解液能够深入铅膏的内部结构,增强放电性能和充放电循环性能； 组装后化成：采用的是组装后化成方法,先把极板组装成电池,灌电解液后充电化成,然后独立测试每只单体电池的电压和电容量,此方法化成减少人手接触极板的次数,减低极板被损毁,污染及氧化的机会； 防止渗漏措施：采用——外壳和盖的焊接,氩弧焊接极板,“重量”灌电解液,氩气测泄漏,等措施； MFX合金正极板：与一般铅钙合金比较,充电时气体产生量较少,极深度放电后复原性好,充放电循环次数达1250次,抗腐

蚀力特强； 电池散热效率高：电池单体放进钢壳内,散热效率比塑料高16倍

维护保养

保养周期	保养项目
月度保养	<ol style="list-style-type: none">1.全面清洁，保持外壳、端子的干净整洁及排气孔的畅通；2.检查壳体有无变形，端子是否腐蚀变色，是否漏液；3.测量和记录环境温度、电池外壳温度和极柱温度；4.测量和记录电池组的总电压，充电电压发生漂移或环境变化应及时调整充电参数。
季度保养	<ol style="list-style-type: none">1.重复月度保养的各项；2.测量和记录单只电池浮充电压、浮充电流等参数，并及时调整；3.检查连接部件是否松动，如有松动应紧固螺丝；4.对电池进行均衡充电，充电时间24H。
年度保养	<ol style="list-style-type: none">1.重复季度保养的各项；2.检查安全阀是否松动，并旋紧，但切勿卸下安全阀；3.电池组以实际负荷进行一次核对性放电实验，放出额定容量的30%~40%。
三年保养	<ol style="list-style-type: none">1.重复年度保养的各项；2.进行10Hr容量测试，放出额定容量的80%。