



- 1、本品具有极好的洗涤性能，工件切割完毕后请用磁铁吸住工件，防止跌落砸断钼丝。
- 2、切割300毫米以上工件，推荐参数:脉宽60-80，占空比1：7-8，切割电流2.5a左右。变频跟踪调节从零开始缓慢调节，直至电流表稳定。
- 3、切割液中无矿物油成分，换液清洗床面时，循环水泵，让床面在湿润状态下较好清洗。

适用范围:各类金属材料的线切割冷却加工。同样适用于磨床、车床等切削加工冷却之用。

包装：20升铁桶包装

保存期：十二个月