

襄阳数控系统维修三菱发那科维修一站式服务中心300

产品名称	襄阳数控系统维修三菱发那科维修一站式服务中心300
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

Err.27（DI分配重复故障）；如果不连续写入，或者间隔时间超过P09.11设定的值，那么就认为通信断线，相应DI功能置为无效状态。

例2：P04.02已经配置DI功能2（故障复位），P04.04已经配置DI功能5（偏差清除），现在准备用通信来控制DI功能2和DI功能5。需要修改的配置如下，

第一步：将P04.02和P04.04的值都改成0，将P09.05的值设定为24H。

参考表10-3，参数P09.05的二进制BIT2位设置为1用于启用DI功能2，BIT5位设置为1用于启用DI功能5，因此这里将P09.05设置为24H（十六进制数，对应二进制数10010B）。

第二步：往地址3607H用通信写入DI功能状态值；当需求故障复位时，写入4H；需要清除偏差时，写入20H。

这两个DI功能一般是写入一次就行，不需要连续不断写入，下次要使用时再次写入一次；但还是需要注意，写入一次之后，相应DI功能的状态值将维持P09.11设定的时间，如果不需要维持那么久，就可以在间隔一段时间之后，写入0H。

如此就可以用通信控制DI功能2和DI功能5。

注意：如果不把P04.02和P04.04的值改成0，就直接将P09.05的值设置为24H，那么将

报故障Err.27（DI分配重复故障）。

例3：P04.05已经设值DI功能25（内部位置指令使能），现在准备用通信来控制DI功能

25。需要修改的配置如下，

第一步：将P04.05的值改成0，将P09.06的值设定为200H。

参考表10-3，参数P09.06的二进制BIT9位设置为1用于启用DI功能25，因此这里将P09.06设置为200H（十六进制数）。

第二步：往地址3608H用通信写入200H相应DI功能25就有效，写入0H就无效；要求连续不断写入，间隔时间不超过5秒（出厂设定，间隔时间可以修改，见参数P09.11）。

参考表10-4，地址3608H的写入值的BIT9位对应DI功能25，使DI功能25有效就写入200H，使它无效就写入0H。

如此就可以用通信控制DI功能25。

注意：如果不把P04.05的值改成0，就直接将P09.06的值设置为200H，那么将报故障

Err.27（DI分配重复故障）；如果不连续写入，或者间隔时间超过P09.11设定的值，那么就认为通信断线，相应DI功能置为无效状态