

洛阳三菱数控系统黑屏故障维修郑州明川质量可靠

产品名称	洛阳三菱数控系统黑屏故障维修郑州明川质量可靠
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

报警代码和名称原因处理措施

Err.040 :

伺服ON指令无效故障

伺服内部ON时，比如按键点动，按键

惯量辨识,依然通过DI给定伺服使能

改变不当的操作方式

Err.042 :

分频脉冲输出过速超过了硬件允许的脉冲输出上限

更改分频输出设置功能码，使得在伺服

工作的整个速度范围内，分频输出脉冲

频率不会超限

Err.043 :

位置偏差过大故障

1、伺服电机的UVW接线；

- 2、伺服驱动器增益较低；
- 3、位置指令脉冲的频率较高；
- 4、位置指令加速过大；
- 5、位置偏差超出位置偏差过大故障值 (P00.19)设置的值过小；
- 6、伺服驱动器/电机故障；
- 7、抱闸松开异常，电机堵转或者被外力驱动，如机械卡死、碰撞，重力或别的外力拖动。

- 1、确认电机主电路电缆的接线，重新接线；
- 2、确认伺服驱动器增益是否过低，提高增益；
- 3、尝试降低指令频率后再运行 降低位置指令频率、指令加速度或调整电子齿轮比；
- 4、降低指令加速度后再运行 加入位置指令加减速时间参数等平滑功能；
- 5、确认位置偏差故障值 (P00.19) 是否合适，正确设定(P00.19) 值；
- 6、后台查验运行图形，若有输入没反馈请更换伺服驱动器
- 7、检查接线和抱闸电源，确认抱闸是否正常，确认电机没有堵转或被外力驱动。

Err.044：

主回路输入缺相

- 1、三相输入线缆接触不良；
- 2、缺相故障,即在主电源ON状态下, R\|S\|T相的某一相电压过低的状态持续了1秒以上
- 3、1KW及以上的驱动器，电源使用的是单相220VAC输入

- 1、检查三相电源输入的线缆是否连接稳固（注意安全，不要带电操作）；
- 2、测量三相电源各相的电压，确保输入电源三相平衡或者确保输入电源电压符合规格
- 3、将参数P06.30设置为1，屏蔽此报警

Err.045：

驱动器输出缺相

- 1、电机UVW接线不良；
- 2、电机损坏，出现断路

- 1、检查UVW接线；
- 2、更换伺服电机

Err.046：

驱动器过载

带载运行超过驱动器反时限曲线，原因

如下：

- 1、电机UVW线或编码器线不良或者连接松动；
- 2、电机堵转或者被外力驱动，如机械卡死、碰撞，重力或别的外力拖动，或

者机械制动器（抱闸）没有打开就运行；

3、多台驱动器配线时，误将别的同一台电机UVW线和编码器线连接到不同的驱动器上；

4、负载过大，驱动器或电机选型偏小；

5、可能缺相或相序接错；

6、驱动器或电机损坏

1、确认电机UVW线和编码器接线是否存在问题；

2、确认电机没有堵转或被外力驱动，确认机械制动器（抱闸）已经打开；

3、确认多台驱动器和电机没有出现交叉配线，即没有出现一台电机UVW线和编码器线连接到不同的驱动器上；

4、延长加减速时间，