

# 服务轴承磨损堆焊维修 工艺集锦

产品名称	服务轴承磨损堆焊维修 工艺集锦
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	工艺1:冷焊工艺 工艺2:热焊工艺 工艺3:冷焊机工艺
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

## 产品详情

特种焊接材料、特种焊接设备、使用工艺介绍

冷焊工艺：焊前不用给工件预热，焊后不用给工件保温，直接焊

热焊工艺：焊前给工件预热，焊后用保温石棉布包裹工件缓慢冷却

冷焊机修复：精密修复某个节点部位的焊接（防变形小），维修时间周期长

产品和服务主要针对的焊接问题：

铸铁的焊接：各种铸铁的焊接维修。

钢的焊接：各种钢的焊接、包括高碳钢、不锈钢、工具钢、模具钢、弹簧钢、各种未知钢及异种钢的焊接。

铜的焊接：各种铜的焊接维修。

表面堆焊：各种模具修复堆焊。焊接各种钢铁、铜、不锈钢焊接，特别适用于较大量的修补。

1.熔接强度高：冶金熔接，熔深深，效果可比激光焊。2.修补精度高：可使用圆丝补材进行修补，不会失去原基准面，多余焊料少，后期整形容易。3.修补速度快：快修补量可达1003/min。4.基材损伤小：发热

点小，不会造成基材退火变形。

威欧丁冷焊加工焊接变形小，颜色影响小，热量小不会对母体造成颜色和温度的影响。