

DHL300立式电弧炉生产厂家 沈阳鹏程真空技术公司

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | DHL300立式电弧炉生产厂家 沈阳鹏程真空技术公司 |
| 公司名称 | 沈阳鹏程真空技术有限责任公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 沈阳市沈河区凌云街35号 |
| 联系电话 | 13898863716 |

产品详情

电弧炉可以分为哪几类？

按电弧长度的控制方式分为

(1) 恒弧压自动控制式电弧炉，DHL300立式电弧炉生产厂家，它是依靠两极间电压与给定电压作比较，其差值经过信号放大驱动自耗电极升降，以保持电弧长度的恒定。

(2) 恒弧长自动控制式电弧炉，它是依靠电弧电压的恒定来近似地控制电弧长度的恒定。

(3) 熔滴脉冲自动控制式电弧炉，它是根据金属熔滴形成及滴落过程中所产生的脉冲频率以及脉冲持续时间与弧长之间的关系来自动控制电弧长度的恒定。

如需了解更多电弧炉的相关内容，欢迎拨打图片上的热线电话！

DHL300立式电弧炉

主要组成

系统主要由电弧熔炼真空室、电弧、电弧熔炼电源、五工位水冷铜坩埚、翻转机械手、真空吸铸装置、磁力搅拌、工作气路、系统抽气、真空测量及电气控制系统、安装机台等各部分组成。

极限真空：2.0x10⁻⁴Pa。

系统漏率小于 $5.0 \times 10^{-8} \text{Pa.l/S}$ 。

系统从大气开始抽气，20分钟可达到 $5 \times 10^{-3} \text{Pa}$ ；

停泵12小时后真空度 6Pa 。

1、电弧熔炼真空室组件 1套

立式圆筒型真空室尺寸：350mmX350mm，前开门，双层水冷结构，选用不锈钢材料制造，弧焊接，表面电化学抛光处理，接口采用金属垫圈或氟橡胶圈密封

2、电弧熔炼阴极组件 1套

水冷电动电弧：1套（引弧方式为非接触）

3、吸铸室组件（无）

4、水冷铜坩埚组件 1套

电弧熔炼阳极有五个工位，三个带电磁搅个熔炼合金工位（70mm）+一个吸铸工位（50mm），一个熔炼除气工位（50mm）；熔炼样品重量（以Fe标定）：样品重量130克；

5、机械手组件 1套

用于真空下翻转合金锭；

机械手组件有水冷装置。

6、窗口及法兰接口部件

7、工作气体气路 2条

8、抽气机组及阀门、管道 1套

9、工作本底真空获得: 分子泵+机械泵

10、真空测量及电控系统

总控制电源，为机械泵、真空计等提供电源：1台有断电断水保护功能。

11、远控电源：1套

设有引弧按钮等各种旋钮，各显示仪表。

以上就是关于立式电弧炉产品的相关内容介绍，如有需求，欢迎拨打图片上的热线电话或关注沈阳鹏程真空技术有限责任公司！

真空电弧炉简介

沈阳鹏程真空技术有限责任公司——电弧炉供应商，300A型电弧炉生产厂家，我们为您带来以下信息。

真空电弧炉是在真空条件下充入气熔炼各种金属样品的设备，适用于金属材料的研究、实验工作。可以广泛应用于高纯金属，难熔金属，台式电弧炉生产厂家，半导体材料及射性材料的冶炼及稀土材料的熔炼。

主要特点：功率大，性能稳定，操作简便；

熔点高，含氧量低，杂质少；

功能多：熔炼，电弧炉生产厂家，吸铸，焊接，任客户选择。

适用范围：

金属材料的研究、实验工作。可以广泛应用于高纯金属，难熔金属，半导体材料及射性材料的冶炼及稀土材料的熔炼。

DHL300立式电弧炉生产厂家-沈阳鹏程真空技术公司由沈阳鹏程真空技术有限责任公司提供。DHL300立式电弧炉生产厂家-沈阳鹏程真空技术公司是沈阳鹏程真空技术有限责任公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：董顺。