

不锈钢管全自动切管机宁波金属圆管下料机伺服切管机自动切管机

产品名称	不锈钢管全自动切管机宁波金属圆管下料机伺服切管机自动切管机
公司名称	宁波京科智能科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	伺服电机:台达 夹紧装置:液压
公司地址	浙江省慈溪市横河镇东畈村万石桥26号
联系电话	18958229006

产品详情

自动切管机在使用要注意的几大要点有哪些？

主轴变速有必要在泊车后进行。变速时齿轮要彻底啮合。发现机床不正常时，要当即泊车查看。

切开前要调整好刀具，夹紧作业物。夹紧部位的长度不得少于50毫米。泊车挡板要固定，通过夹紧、松开、向前、向后等次序试车后，方可进行作业。

机床在转动时，人体的任何部位不得接触传动部件。操作时，要扎好袖口，禁止戴手套作业。人体头部应违反切削方向。

互换刀具、测量工件、润滑、整理管头时，有必要泊车进行。