

台达伺服驱动器al024报警维修邢台维修中心33

产品名称	台达伺服驱动器al024报警维修邢台维修中心33
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

Err.006 :

程序异常

- 1、系统参数异常；
- 2、驱动器内部故障

EEPROM故障，恢复出厂参数（P20.06

设置为1），重上电

Err.007 :

编码器初始化失败上电时检测到编码器信号异常检查编码器接线，或更换编码器线缆

报警代码和名称原因处理措施

Err.008 :

对地短路检测故障

- 1、UVW接线错误；
- 2、电机损坏；
- 3、驱动器故障

- 1、检测线缆UVW是否与地短路，如果是则更换线缆；
- 2、检测电机线电阻以及对地电阻是否正常，如异常更换电机

Err.009：

过流故障A

- 1、指令输入与接通伺服同步或指令输入过快；
 - 2、外接制动电阻过小或短路；
 - 3、电机电缆接触不良；
 - 4、电机电缆接地；
 - 5、电机UVW电缆短路；
 - 6、电机烧坏；
 - 7、软件检测出功率晶体管过电流
- 1、检查指令输入时序，伺服接通“rdy”后输入指令；
 - 2、测量制动电阻阻值是否满足规格，按说明书要求重新选择合理制动电阻；
 - 3、检查线缆连接器是否松脱，确保连接器紧固；
 - 4、检查电机UVW线与电机接地线之间的绝缘电阻绝缘不良时更换电机；
 - 5、检查电机电缆连接UVW是否短路，正确连接电机电缆；
 - 6、检查电机各线缆间电阻阻值是否相同，不同则更换电机；

7、减小负载。提升驱动器、电机容量，
延长加减速时间

Err.010：

过流故障B

入过快

2、外接制动电阻过小或短路

3、电机电缆接触不良

4、电机电缆接地

5、电机UVW电缆短路

后输入指令；

Err.012：

增量光电编码器Z断线

或者绝对值编码器圈数

异常

增量式编码器：

1、Z信号接收异常，Z信号线接线不良

或编码器故障导致Z信号丢失；

绝对式编码器：

2、绝对式编码器电池供电不足；

3、参数P06.47=1(设置为绝对式系统)，

未进行编码器初始化操作；

4、在驱动器断电期间，编码器电机端

接线有拔插

1、手动旋转电机轴，如果依然报故障，

则检查编码器接线，重新接线或更换电

缆，或更换编码器，

