

蜂鸣器厂家 富特电子喇叭生产厂家 东沙群岛蜂鸣器厂家

产品名称	蜂鸣器厂家 富特电子喇叭生产厂家 东沙群岛蜂鸣器厂家
公司名称	泉州富特电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市洛江区万安街道万荣街43号万荣创意园C栋三楼B区
联系电话	13823236593 13823236593

产品详情

普通音箱&智能音箱测试方案

2.测试项目

普通音箱：频响/失真/输出功率

智能音箱：SPK测试（频响/失真/输出功率等）；MIC测试（频响/失真等）

3.软/硬件配置

待测对象：普通音响、智能音箱

软件：TrustSystem，基于PC的音频测试分析软件

硬件：1) Keyconnect，多通道音频测试集成系统，蜂鸣器厂家，包括4通道麦克风供电，2通道功率输出；2) AM3000人工嘴；3) BT1000蓝牙测试模块（智能音箱测试用）；4) RST4000标准麦克风。

4.测试方案

1) 普通音箱测试：

Step 1：将待测音箱接入Keyconnect功放输出；

Step 2：将人工耳接入Keyconnect的MIC输入通道；

Step 3：人工耳校准；

Step 4：使用TrustSystem输出扫频信号，进行频响、失真等性能分析；

Step 5：使用TrustSystem输出单频信号，观察其失真情况，以计算其输出功率。

2) 智能音箱MIC模式测试：

Step 1：将待测智能音箱放置到AM3000工装上；

Step 2：将AM3000接入Keyconnect的功放输出通道；

Step 3：将BT1000连接PC，东沙群岛蜂鸣器厂家，并通过BlueTooth软件与待测智能音箱配对；

Step 4：将BT1000的Output接入Keyconnect的LINE IN输入通道（BT1000的L/R分别匹配蓝牙耳机的左右声道）

Step 5：使用TrustSystem输出扫频信号，进行频响、失真等性能分析

电换能器的类型

按能量转换的机理来分，主要有下列5种。

电动换能器:利用在恒磁场中运动导体的电磁感应原理而制成的换能器。

电磁换能器：主要由固定于磁路中的导线圈和可振动的部分（如膜片、衔铁）所组成。交变电流通过线圈时产生交变磁通量，使磁路可振动部分受力发生变化而振动。反之，磁路可动部分振动时，使磁路的磁阻发生变化，于是通过线圈的磁通也相应变化而在线圈内感生电动势。单向极化磁通量使换能器工作有与信号成正比的线性部分。

静电换能器：这种换能器的结构基本上是个电容器，固定的金属极板与可振动的导电膜片组成电容器的两个极板，并在两极板间加恒定的极化电压使电容器带电。当膜片振动时电容量发生变化，两极板间的电压也随之改变。反之，当两极板间的电压发生变化时，极板间的静电力发生变化，从而使膜片振动。

压电换能器：利用具有压电效应的材料制成。压电效应较强的天然晶体有石英、酒石酸钾钠等。压电换能器广泛使用钛酸钡和锆钛酸铅等压电陶瓷材料。从发展趋势看，高分子压电材料(如聚偏氟乙烯)是制作压电换能器的一种新型材料。

磁致伸缩换能器：利用具有磁致伸缩特性的铁磁材料制成。在磁场中，这类材料由于振动产生形变而使磁通量改变，从而使绕在其上面的线圈产生电动势。它的逆过程是磁通量发生变化使铁磁材料形变而产生应力的变化。这种换能器常用作共振换能器，以提率。常用的磁致伸缩材料有镍及其合金或镍铁氧体。

以上所述电机械换能器的能量转换是可逆的。还有一类换能器是不可逆的，其中应用的是变阻换能器，如电话中的碳粒送话器。在半导体PN结附近施加局部压力的变化，蜂鸣器厂家，会引起流过PN结电流的变化。利用这种原理做成的换能器称为压电结型换能器。通常是使压力通过细针加在PN结上。这样，

可以获得很灵敏的换能作用。但它因结构上的困难还只用于应变计。

激光换能器和光导纤维换能器是新出现的两种换能器。它们是应用光干涉仪的原理或光强度调制的方法制成的。有一种光调制的方法是利用声光作用，使光束通过声光作用元件，光束在声场的作用下经受调制；另有一种方法是让光束通过光导纤维射到振动靶上，使反射光束受到调制，其强度与振动靶的位移成正比，受调制的光束再转换成电输出。

音箱箱体结构详解_音箱箱体榫卯连接结构制作方法

很多想自己做音箱的朋友，苦于没有木工活经验及较的箱体加工工具，很多情况下是叫别人代工，失去了很多动手的乐趣。或自己凑合着整，也不太尽意。很多音箱制作的资料在箱体尺寸、单元及分频器讲的较详细，唯独不说箱体开料及制作部分。本文主要跟大家详细介绍音箱箱体榫卯连接结构制作方法，首先跟随小编来了解一下音箱箱体结构、音箱结构的选择以及常用音箱箱体结构类型。

音箱箱体结构

1、材料与音质的关系

一对理想的音箱，工作时除扬声器振膜外，其周边不应随声波而振动。反之，则主要是箱板厚度、重量不足所造成的。因此，制作音箱应该考虑到音箱的体积及功率越大，相对箱腔内气压就越大，箱壁的木板就越要坚硬、厚实，尤其是前后板极易产生振动，其板厚适当厚于侧板。

密闭式音箱的板厚比倒相式音箱要厚些。如果是低音箱，其箱板则要比HI-FI音箱箱板重得多。由于厚板要比薄板的自然谐振小，所以应尽量选用质地坚硬、重量大，而且有一定厚度的箱板。

密闭式音箱因为没有任何漏气的地方，所以箱板过薄更容易引起共振。如果某一频率激励起箱板的振动，则在这一频率的能量将大量消耗在木板的振动阻尼之中，因而足以产生很深的谷值，严重影响音质。只有加厚箱板，才能有抑制箱壁共振，减少驻波的产生。

从制作音箱的经验数据中可知，扬声器口径大小与箱板厚度的关系如下：

扬声器口径《12.70cm（5in），

音箱板厚应有16~18mm；

扬声器口径为15~20cm（6~8in），

音箱板厚应有18~20mm；

扬声器口径为25~30cm（10~12in），

音箱厚应有20~25mm；

扬声器口径为35.6~45.7（14~18in），蜂鸣器厂家，

音箱板厚应有25~30mm。

如果采用原木板，且其质地坚硬，则箱板厚可减少10%~15%。

2、音箱结构的选择

蜂鸣器厂家-富特电子喇叭生产厂家-东沙群岛蜂鸣器厂家由泉州富特电子有限公司提供。泉州富特电子有限公司在扬声器这一领域倾注了诸多的热忱和热情，富特电子一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：林先生。