

动力电池测试冷水机

产品名称	动力电池测试冷水机
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	185000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

产品详情

动力电池测试冷水机测试项目：

- 1、测试水泵的扬程和流量，得到水泵的流量及扬程特性曲线；
- 2、可以对汽车实际使用过程中的水泵流量进行测试
- 3、可以对散热器的散热特性进行测试，得到散热器散热特性
- 4、输出各典型位置的温度特性曲线

动力电池测试冷水机根据不同介质特性，测试温度可达-40 ~ + 120 。完善的人机交互系统设计，大尺寸液晶触摸显示屏，中文显示，操作简单，可监控每路系统运行状态基于西门子PLC控制系统，可测量和控制流量，泵压，温度等参数，适用于电池Pack、DC/DC转换器、逆变器，汽车无线电充系统性能测试。配置温度、压力、流量传感器，实时记录和显示数据，并绘制曲线图，数据可保存为Excel格式，浏览、编辑及发送更为简便

动力电池测试冷水机是一种将物体或一定空间的温度通过机械和制冷剂将温度降低的装置。并对压力进行调节和恒定，对温度进行调节和恒定（正负1至2度），流量采用机械控制方式，恒定在固定值进出。将具有较低温度的被冷却物体的热量转移给环境介质从而获得冷量的机器。从较低温度物体转移的热量习惯上称为冷量。广泛应用于工农业生产和日常生活中。

动力电池测试冷水机为电池包优化耐久性、范围和效率所需的所有相关特性提供了解决方案，由于电池包PACK是具有BMS、冷却系统和电气及机械部件的高度复杂的大电流高压系统，选择合适的新能源电池冷水机就很重要了。

动力电池测试冷水机采用全密闭管道式设计，板式热交换器，应用于对新能源电池、电机测试中的升降温、恒温控制，尤其适合在测试过程中有需热、放热过程控制。新能源电池冷水机不仅可以控制温度，更可以控制流量和压力，产品控温范围为-40度到135度，防冻液流量控制范围为2~20L/min。产品为新能源汽车电机、电池包等提供防冻液的高低温测试及防冻液的流量、压力控制。新能源电池冷水机可以实现电池包等处于高低温环境中做试验，并且为电池包提供高温、低温、控制流量、压力等需求。

动力电池测试冷水机除了在新能源电池行业中使用比较多，电机测试中也可以使用，无锡冠亚开发的新能源电池冷水机满足新能源电池电机测试生产线的要求。

动力电池测试冷水机在新能源汽车电池的测试中，大致可以分为两部分，主要为电池包本体测试和电池管理系统的测试，这2中测试的进程也是不一样的所以区别也是挺大的。电池包测试主要的测试项目有外部环境测试、电气安全测试、电磁兼容测试、电池性能测试、温度测试以及其他方面的测试，主要的还是为了新能源电池的安全性着想。

制冷和加热系统包括由一台压缩机制冷机组、储冷水箱、泵组、传感器、控制装置及辅助装置组成。

1、动力电池测试冷水机制冷压缩机组

冷热一体机的制冷压缩机组由低温制冷压缩机、蒸发器、冷凝器及相应辅件组成的制冷系统为整个设备提供15kw恒定冷源，并由水箱内的温度传感器感知水箱内的温度变化，上传到温度控制器中，由温度控制器控制通过调整压缩机的输出功率，使水箱的温度始终控制在较低的温度范围。水箱的控温范围为-40 ~ 85 之内，也可由上位机或人工设定其温度值。

压缩机组采用制冷循环、热旁通、喷液冷却三种回路结合的方式，配合智能控制器，对压缩机组气路各段进行温度、压力调节，以使压缩机组可直接在高温下实现制冷循环。

2、动力电池测试冷水机制冷液箱

制冷和加热系统制冷液箱由不锈钢制成，它由温度传感器、液位传感器、搅拌器等组成。制冷液箱通过温度传感器探测内部的变化，上传至温度控制器，由温度控制器通过控制制冷电磁阀开闭，来控制液箱的温度。液箱通过外循环冷却液泵与汽车电动机相连，为汽车电动机提供各种温度下的冷却介质。

3、动力电池测试冷水机外循环冷却液泵

外循环冷却液泵为耐高温型旋涡泵，其压力为0~0.4MPa，流量为2 ~ 30L/min。外循环冷却液泵出口安装流量传感器，由变频器根据流量传感器数据和上位机设置参数控制冷却液泵转速，精确调整冷却液泵输出流量。

4、动力电池测试冷水机控温系统

冷热一体机控温系统用于各个温度控制点的温度，包括制冷液箱温度、外循环液箱温度、电机温度、回冷却液温度等。控温系统采用PT100铠装温度传感器进行温度数据采集，并采用西门子PLC控制器作为温度控制器，对全系统各节点进行自动控温。

5、动力电池测试冷水机通讯

制冷和加热系统采用CAN通讯与上位机联动，实现远程控制。设备可由CAN命令对系统设定温度、待机/运行选择、温度查询等功能。

6、动力电池测试冷水机安全预警系统

为了确保设备安全运行，冷热一体机上装有各类安全预警系统。高低温压缩机过热保护、高低压保护、液箱液位预警、高(110~120)低温预警等预警提示，综合故障报警。

7、动力电池测试冷水机保温设施

制冷和加热系统采用橡塑保温隔热措施，对所有管路实行严格保温隔热，以确保节能高效。

动力电池测试冷水机售后服务：

一、安装前准备工作

- 1、我方所提供的设备质量优良，崭新未经使用，已通过出厂质量检验。
- 2、发货前3天，我方将以口头或书面形式将设备安装前准备条件提前通知很终用户，准时发货。

二、动力电池测试冷水机质保期内所提供服务

- 1、买方使用部门可以到我司进行免费设备操作培训；
- 2、使用三个月后，我司部会对设备的使用状况回访；
- 3、我们保证为设备提供12个月免费保修。保修期从货到实用现场起计算。在质保期内我方将严格遵守中华人民共和国的相关法律和法规对货物提供“三包”等售后服务，除非合同另行规定。
- 4、动力电池测试冷水机根据客户的要求，进行有关使用等方面的技术指导。
- 5、质保期内由我方设备出现的故障，在接到客户及“设备故障通知书”后，通过远程维护，如维护不了，广东省范围内24小时之内到达现场处理，广东省以外72小时之内到达现场处理。
- 6、您只需拨打联系我们，我们就会为您解决任何技术问题。我们将24小时为您提供很厉害的服务！

三、动力电池测试冷水机质保期结束后所提供服务

服务范围：质保期结束后，当设备出现故障时，卖方负责维修，买方需支付所更换配件费用（按材料采购成本计价）；

四、在保修期内，以下情况将实行有偿维修服务

- （1）由于人为或不可抗拒的自然现象而发生的损坏；
- （2）由于操作不当而造成的故障或损坏；