

磨床 台湾建德磨床 协众机械

产品名称	磨床 台湾建德磨床 协众机械
公司名称	广东协众智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞寮步富竹山富东四巷16号
联系电话	13631769379

产品详情

台湾精密手摇磨床精品：KGS52系列

台湾建德磨床KGS52M1之性能特点

精密主轴装置：针对高精密研磨设计的法兰式主轴，跳动0.002mm以内；

微小进给系统：搭载线轨主轴上下滑动机构，最小进给增量0.001mm；

复列滚珠导轨：采用复列滚珠导轨，移动顺畅且精度高，手动操作轻便；

双壁立柱结构：立柱及机头部分双壁式设计，使其具备最佳的高钢性能；

刚性床身设计：具备极强抗弯及扭曲的床身，能够确保研磨加工的稳定性；

程序组装流程：人员完成磨床的制造过程，以十足经验赋予超凡性能；

建德磨床磨床批发价

龙门平面磨床主要用砂轮周边磨削加工大型短宽工件的平面。龙门精密平面磨床KGS-306建德磨床厂家售后服务磨削时工件可直接固定在工作台面上或电磁吸盘上。龙门平面磨床采用龙门式布局，由床身、双立柱、横梁组成封闭的刚性框架结构。床身采用双V型导轨，工作台导轨面覆有耐磨聚四氟乙烯。拖板沿横梁导轨作横向运动，横向进给由直流电动机驱动。恒伦HZ-K1610横向进给由数控进给。工作台纵向运动由叶片油泵驱动。可无级调速，采用开式液压系统，液压油与导轨润滑有油温控制装置。磨头可沿拖板垂直导轨做上下移动。龙门精密平面磨床KGS-306建德磨床厂家售后服务垂直进给有快速和自动、手动进给两种方式。HZ-K1610用数控进给，操作方便。磨头主轴采用套筒式结构和连接式传动，主轴轴承为高精度向心推力球轴承。磨床常州平面磨床

磨床平面磨床的磨头部分在支撑上采用的是前后两个轴瓦的支撑模式，龙门精密平面磨床KGS-306建德磨床厂家售后服务静压技术应用于其中，在轴瓦的前端开有深度为0.8mm，宽度4mm的两个回油槽。的加工及装配精度会对M7140型静压磨头的使用质量产生较为严重的影响。轴瓦与主轴在直径方向上的间隙为0.07mm，可依照此数据进行故障查找及精度修复。主轴拆卸后发现造成轴振动的主要原因是轴瓦内孔圆度超差，致使静压平衡被破坏，造成主轴在回转时产生较大的振动。修复轴瓦内孔，恢复轴瓦内孔的圆度也可以用研磨的方法。数控磨床供应龙门精密平面磨床KGS-306建德磨床厂家售后服务

建德磨床磨床厂家促销协众机械

台湾龙门磨床制造商介绍（KENT）建德工业于1966年创立，现今公司已发展至占地12000多平方米，并拥有200多名员工。建德工业主要产品包括：平面磨床，数控平面磨床，数控万能圆周磨床，深切缓给磨床，龙门磨床；

从开始生产第壹台机器起，建德工业就笃实的为台湾的机械工业耕耘不懈。所秉持技术、可靠的信念，不只提供客户优良的产品与完善的服务，更积极培育人才，发展技术、开发新的产品；

建德工业股份有限公司、台湾省新北市三重区光复路一段61巷27号13楼；

斗六组装厂、台湾省云林县斗六市斗六扩大工业区斗工九路17号；

龙潭精装部、台湾省桃园县龙潭乡武汉村龙平路1107巷168-2号第4栋；

浙江荣德机械有限公司、浙江省杭州市萧山经济开发区建设二路58号；

销售商：广东协众智能科技有限公司、东莞市寮步镇富竹山富东四巷16号；