

# 高纯液氨供应商 信安达工业气体 天门高纯液氨

产品名称	高纯液氨供应商 信安达工业气体 天门高纯液氨
公司名称	湖北信安达工业气体有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市人民路3542附近
联系电话	13035227821

## 产品详情

### 瑞士卡萨利工艺

瑞士卡萨利公司的氨合成工艺是中国应用业绩多的一种先进氨合成技术。卡萨利内件设计灵活、形式多样，通常采用三床层—冷激—换热的结构形式。该工艺在国内 Kellogg 流程大型合成氨厂合成塔改造中有多家应用实例，同时还参与过热壁塔、钨催化剂合成塔的改造项目，积累了丰富的设计和生产运行经验。

来自净化装置的新鲜合成气和来自中压氨分离器的气体送入合成气压缩机，在新鲜段压缩并冷却后，与循环气在合成气压缩机循环段压缩至14.07MPa(绝)，然后送入热交换器。送入热交换器的气体与来自回路锅炉给水预热器的出口反应气换热，温度升至199.5

后送入合成塔。入塔气的温度由该侧的旁路管线控制，并同时控制第3床的入口温度。入塔气被送至氨合成塔，在适当的氨合成催化剂作用下产生氨合成反应，使出口氨含量升至19.75%。层和第2层床层进口温度由内部换热器的旁路气体控制。出合成塔反应气进入锅炉给水预热器中回收热量。接着冷却后的反应气送至热交换器、水冷器、冷交换器，在冷交换器中用来自高压氨分离器的冷循环气使反应气中的液氨得以进一步冷凝下来。冷交换器的出口气体连接2个氨冷器继续冷却，完成冷凝并在高压氨分离器中分离出液氨，闪蒸的循环气送至冷交换器冷却反应气，接着送至压缩机的循环段。高压氨分离器的液氨在中压分离器中至约2.81 MPa(绝)闪蒸，闪蒸气回收至压缩机新鲜段进口，完成上述循环。

来自气体净化单元的合成气通过离心式合成气压缩机压缩至17.8

MPa，与循环气在合成气压缩机循环段缸内混合压缩到合成压力18.5 MPa，然后进入热交换器。在热交换器中，合成气被来自合成塔出口气体加热至合成塔进口温度126。在氨合成塔发生合成气反应后，合成塔出口氨浓度22.39%，反应气出口温度为441。反应器出口气体所带出的绝大部分热量依次在锅炉给水预热器得到了回收。然后气体依次通过热交换器、水冷器、冷交换器、氨冷器、第2氨冷器得到冷却。此时，天门高纯液氨，反应生成的氨绝大部分已被冷凝并在高压氨分离器中分离，高纯液氨批发，高压氨分离器出来的气体含氨3.84%，温度0，通过冷交换器加热后进入合成气压缩机循环段与新鲜气混合，然后重复上述循环。高压氨分离器出口液氨送往中压分离器减压至2.8MPa后，高纯液氨用途，气相送往

合成气压缩机新鲜段进口。液相产品氨送往下游。在氨的回收装置中，高纯液氨供应商，洗涤塔顶部有排气口，要控制排放气体中的含氨量，要低于环保要求。澄江纺机厂和南京化工大学协作创制的氨回收系统，是吸收和压缩相结合的方法。当年2000年1月由中国纺机器材协会组织的现场考察，一致认为该氨回收循环系统是成功的，在整个回收系统是创造性地运用了低压吸收、低压精馏、低温除水、压缩冷凝的“三低一压”技术，既简化设备又节约能源，该法是在低温低压下操作运转，安全系数大，还有利于减少维修力量。主要有洗涤塔（吸收塔）、精馏塔、压缩机、冷凝器、液氨贮存罐。高纯液氨供应商-信安达工业气体-天门高纯液氨由湖北信安达工业气体有限公司提供。湖北信安达工业气体有限公司是从事“标准氨气,标准气体,汽车尾气检测标准气体,环境检测标准气体”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：朱亚军。