

上海橡胶O型圈去毛边去飞边机苏州滚筒研磨机

产品名称	上海橡胶O型圈去毛边去飞边机苏州滚筒研磨机
公司名称	上海明耀研磨有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:MY380
公司地址	上海市松江区新松江路1800弄3号
联系电话	021-31017555 15026409815

产品详情

滚筒研磨机采用水平式回转桶，内桶覆PU胶内衬，可耐酸碱、耐磨，又可防止工作碰损。通过马达带动皮带盘，皮带盘带动滚桶水平旋转，转速在40~50r/min之间。应用行业：滚筒研磨机主要适用于金属、有色金属和非金属制品的各种零件的去毛刺、去锈、倒圆和光亮抛光。特别适用于易变形工件的表面光整加工，经该型研磨机光整加工后的零件，不仅保持原有的形位精度，而且能提高零件表面粗糙度1-2级。该机型适用于大批量、中等或较大尺寸零件的表面光整。用于各类五金、电子、塑料、珠宝首饰等零件去批锋、去毛刺、倒角、除油、去锈、表面抛光。

上海橡胶O型圈去毛边去飞边机苏州滚筒研磨机功能特点：

- 1、采用离心运动的原理，光饰光整效率高，提高工效5~10倍。
- 2、适用批量大中型的工件光饰光整加工，特别适用具有异型腔孔的工件。
- 3、具有噪音小、操作方便等优点。桶身可任意回转，有适当的斜度，所以下料简单方便。

六角八角滚筒研磨机使用方法：

- 1、研磨机接好电源，通电后开动开关研磨机转动看滚筒体是否向下滚动如向反方向滚动视为倒转视为倒转
- 2、研磨产品前先打开外盖，将桶内洗净
- 3、放入研磨石，（研磨石一般占桶体的50%左右）加入研磨液（一般加0.5公斤/次）再加产品和水，水的位置一般要没过研磨石及工件
- 4、锁紧外盖，开动电源开关让滚筒机正常工作
- 5、研磨时间到后打开外盖将水和研磨石一起倒出机体并及时清理污水，清洗研磨机和产品。

6、将产品用吸铁石吸出，另取一个框放入产品并将产品清洗干净

7、清洗滚筒内壁，将滚筒清洗干净后放入洗净的研磨研磨以备下次研磨用

上海橡胶O型圈去毛边去飞边机苏州滚筒研磨机售后服务：我司同时提供包胶服务，维修,包各类振动研磨机/滚筒研磨机PU胶, 橡胶。上海明耀研磨有限公司可免费为客户提供产品零件的工艺试样，以确定选择合理的研磨光饰工艺（包括：设备的选型、研磨光饰辅助材料的选择等），提供设备的终身维修和技术支持。