

斯柯达5米X22米重型卧车

产品名称	斯柯达5米X22米重型卧车
公司名称	武汉市江岸区正达机械设备经营部
价格	.00/个
规格参数	类型:车床 型号:5000*22000 新旧程度:8成新
公司地址	中国 湖北 武汉市 武汉市汉阳区龙阳大道闲置设备市场
联系电话	86 027 84870621 13907136555

产品详情

类型	车床	型号	5000*22000
新旧程度	8成新	品牌	斯柯达
工作台尺寸	5000*22000 (mm)	设备生产产地	斯柯达

最大加工直径5000mm 最大加工长度22000mm 机床承重200吨此机床5导轨，导轨无磨损，成色8成上斯柯达70年代出厂

武汉市江岸区正达机械设备经营部13907136555 郑建华13807167938 郑建成

车床是主要用车刀对旋转的工件进行车削加工的机床。在车床上还可用钻头、扩孔钻、铰刀、丝锥、板牙和滚花工具等进行相应的加工。

1.普通车床 加工对象广，主轴转速和进给量的调整范围大，能加工工件的内外表面、端面和内外螺纹。这种车床主要由工人手工操作，生产效率低，适用于单件、小批生产和修配车间。2.转塔车床和回转车床 具有能装多把刀具的转塔刀架或回轮刀架，能在工件的一次装夹中由工人依次使用不同刀具完成多种工序，适用于成批生产。3.自动车床 按一定程序自动完成中小型工件的多工序加工，能自动上下料，重复加工一批同样的工件，适用于大批、大量生产。4.多刀半自动车床 有单轴、多轴、卧式和立式之分。单轴卧式的布局形式与普通车床相似，但两组刀架分别装在主轴的前后或上下，用于加工盘、环和轴类工件，其生产率比普通车床提高3~5倍。5.仿形车床 能仿照样板或样件的形状尺寸，自动完成工件的加工循环(见仿形机床)，适用于形状较复杂的工件的小批和成批生产，生产率比普通车床高10~15倍。有多刀架、多轴、卡盘式、立式等类型。6.立式车床 主轴垂直于水平面，工件装夹在水平的回转工作台上，刀架在横梁或立柱上移动。适用于加工较大、较重、难于在普通车床上安装的工件，分单柱和双柱两大类。7.铲齿车床 在车削的同时，刀架周期地作径向往复运动，用于铲车铣刀、滚刀等的成形齿面。通常带有铲磨附件，由单独电动机驱动的小砂轮铲磨齿面。8.专门化车床 加工某类工件的特定表面的车床，如曲轴车床、凸轮轴车床、车轮车床、车轴车床、轧辊车床和钢锭车床等。9.联合车床 主要用于车削

加工,但附加一些特殊部件和附件后还可进行镗、铣、钻、插、磨等加工,具有"一机多能"的特点,适用于工程车、船舶或移动修理站上的修配工作。

10.数控车床 数控机床是一种通过数字信息,控制机床按给定的运动轨迹,进行自动加工的机电一体化的加工装备,经过半个世纪的发展,数控机床已是现代制造业的重要标志之一,在中国制造业中,数控机床的应用也越来越广泛,是一个企业综合实力的体现。数控车床是数字程序控制车床的简称,它集通用性好的万能型车床、加工精度高的精密型车床和加工效率高的专用型车床的特点于一身,是国内使用量最大,覆盖面最广的一种数控机床。

11.马鞍车床 马鞍车床在车头箱处的左端床身为下沉状,能够容纳直径大的零件。车床的外形为两头高,中间低,形似马鞍,所以称为马鞍车床。马鞍车床适合加工径向尺寸大,轴向尺寸小的零件,适于车削工件外圆、内孔、端面、切槽和公制、英制、模数、经节螺纹,还可进行钻孔、镗孔、铰孔等工艺,特别适于单件、成批生产企业使用。马鞍车床在马鞍槽内可加工较大直径工件。机床导轨经淬硬并精磨,操作方便可靠。车床具有功率大、转速高,刚性强、精度高、噪音低等特点。

12.仪表车床 仪表车床属于简单的卧式车床,一般来说最大工件加工直径在250mm以下的机床,多属于仪表车床。仪表车床分为普通型、六角型和精整型。这种车床主要由工人手工操作,适用于单件、简单零部件的大批生产。