

虾米弯头机 廊坊瑞博公司 虾米管弯头机

产品名称	虾米弯头机 廊坊瑞博公司 虾米管弯头机
公司名称	廊坊瑞博通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市固安县牛驼镇王龙村
联系电话	15075640432 15075640432

产品详情

弯头机用以虾米弯管圆钢管的单口、双口骨型的制做及合缝。该设备选用双电动机，双按钮开关操纵，实际操作便捷，效率好。配置的合缝轮Cr12Mov高韧性热处理合金钢，坚固耐用，虾米弯头机，虾米弯头机安全操作规程：务必了解设备的技术性特性和操作步骤。作业者配戴好劳维护具，扎好衣袖。工作中前，先要查验各调整位置的空隙是不是有效，虾米弯头机生产厂家，并开展空转实验，观查设备运行是不是一切正常，手动式虾米弯头机，轱轮转动方位是不是恰当。查验设备接地装置（零）是不是靠谱。设备的各健身运动构件应常常保持干净，并充注润滑脂。

挤压成型前务必将产品工件抹擦整洁，不可以沾有小石子、铁销等脏物，以防损害轱轮。本设备只有生产加工0.5-1.2mm的板才，不可超规格型号应用。运行中出现异常，要马上关机查验，故障检测后，方可再次工作。减速箱务必保持良好油量，按时向减速箱内充注适当的机油。

维护保养及调节设备时，务必关机并断开开关电源。按时对各拧紧螺钉开展结构加固。工作中完毕，拔出电源线插头，收好电源插头，清除当场后，方可离去。

虾米弯头机以液压油缸为推进元件，动力强大，无级变速，手动圆弯头虾米机，操作简便，安全可靠*，两边配有辅杆起导向定位作用，成形产品的精1确度更高。虾米弯头机组采用了模拟控制，低电流启动方式。为了克制工作中的高电压，使得操作更安全，虾米管弯头机，我们的加热圈采用了奥氏体材料的外套，确保了加热圈的寿命，虾米弯头机报价，并对加热圈作了提高热能利用率的处理和高电压加热圈的绝缘处理。我公司虾米弯头机在投放市场的十年中，不断吸取客户宝贵的意见和建议，历经多次更新和改良，现在已成为我公司的圆形管道设备的主打机型。配合我公司的单平口咬口机和偏三星卷圆机，组成机械加工的简易圆型风管生产线，让您快速得到更高的经济回报。本公司生产的卧式虾米弯头机，也称为圆管弯头咬口机，是加工金属薄板圆形管道以及圆管弯头（虾米弯）上的对接咬合的设备。管径范围 $\text{C} 100\text{-C} 1000\text{mm}$ 。直径可做100mm，密封性好的同时成型外观也十分美观！

虾米弯头机的变形特点是根据金属材料塑性变形前后体积不变的规律确定管坯直径，所采用的管坯直径小于弯头直径，通过芯模控制坯料的变形过程，使内弧处被压缩的金属流动，补偿到因扩径而减薄的其它部位，从而得到壁厚均匀的弯头。虾米弯头机热推弯头成形工艺具有外形美观、壁厚均匀和连续作业

，适于大批量生产的特点，因而成为碳钢、合金钢弯头的主要成形方法，并也应用在某些规格的不锈钢弯头的成形中。

虾米弯头机，圆管咬口机，圆管咬合机

XMWT-1000(卧式) 技术参数

大板材厚度 1.2mm

材料 冷板

镀锌板

管径范围 150- 1000mm

生产速度 8m/min

功率 1.5kw × 2

设备净重 450kg

设备毛重 500kg

虾米弯头机-廊坊瑞博公司-虾米管弯头机由廊坊瑞博通风设备有限公司提供。廊坊瑞博通风设备有限公司是从事“螺旋风管机,螺旋焊管机,管卷圆机,石油防砂管设备等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理。同时本公司还是从事螺旋焊管机，全自动螺旋焊管机，螺旋焊管机厂家的厂家，欢迎来电咨询。