

【内江医科大学实验室废水处理设备】

产品名称	【内江医科大学实验室废水处理设备】
公司名称	潍坊龙裕环保科技有限公司
价格	13500.00/套
规格参数	品牌:龙裕环保 型号:LY 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号
联系电话	15006620018

产品详情

医科大学实验室废水处理设备

实验室废水处理设备通过废水收集单元、自动调节单元、混凝气浮自动搅拌单元、絮凝助凝沉淀反应单元、沉降分离单元、多程氧化处理单元、多级分解降解处理单元、高低电位差微电解技术、电化学氧化还原、两级有机生物活性处理技术、新型生化反应处理技术、有机废水新型填充床光波催化反应、更有微生物反应罐等独特处理工艺对实验室内产生的有机、无机、生物类废水进行综合处理，可有效去除废水中的COD、BOD、SS、色度和重金属离子等，针对不同实验废水的成分，采用不同的处理技术及控制系统进行废水处理。设备通过人机界面操作系统进行操作，设备运行按照PLC控制器设定好的程序和PH/ORP仪表设定的参数进行全自动运行，多级在线监测、针对不同废水的成分和浓度，控制系统自动进行计算然后按比例进行自动投放药品，更加科学化和合理化，确保废水的处理效果，同时节省药品耗量，实现全自动无人运行。

实验室废水处理设备简介

实验室废水处理设备由废水分类收集单元、废水调节单元、废水深度处理单元、沉降分离单元、物理处理单元、生物处理单元、废水综合净化单元等构成。通过化学预处理、化学深度处理、斜管沉淀、多程消毒灭菌、过滤沉淀分离、高低电位差微电解技术、电化学氧化还原专利技术、两级有机生物膜净化、有机废水新型填充床光波催化反应专利技术、更新液选择性传质及菌丝体表面分子印迹专利技术等处理工艺对实验室内产生的有机、无机、生物废水进行综合处理，可有效去除废水中的COD、BOD、SS、色度和重金属离子等，针对不同实验废水的组成成分，采用不同的处理技术及控制系统进行废水处理。产品具有技术先进、自动化程度高、无需专人职守、处理效果好、占地面积小、操作管理方便等优点。

实验室废水处理设备应用范围

实验室废水处理设备广泛应用于中、高等院校、科研院所、医疗机构、生物制药、疾控中心、环监、产品质检、检验检疫、药品检验、血站、畜牧、医院、石油化工、企业等实验室、化验室废水处理，经过处理后废水达到废水综合排放标准【GB8978-1996】中的一级、二级、三级标准，处理后的废水可排入市政废水管网，也可以通过再处理工艺把处理后的废水进行再利用。

实验室废水处理设备应用领域

中、高等院校：生命科学院、化工学院、材料学院、环境学院、食品学院、医学院、农学院等实验室所产生的废水；
科研院所：研究院、研究所、测试中心、检验中心等研究过程中所产生的实验室废水；
疾控中心：理化检验、微生物、PCR、P2、P3、P4等实验室所产生的废水；
畜牧兽医：动物防疫、病原微生物等实验室所产生的废水；
药品检验：化学室、药品室等实验室所产生的废水；
中心血站：检测实验室、中心实验室、质控室等实验室所产生的废水；
产品质检：食品分析室等实验室所产生的废水；
环境监测：水分析室、痕量分析室等实验室所产生的废水；
农业技术中心：化学室、药物残留室等实验室所产生的废水；
医院体检中心：理化室、检验室等实验室所产生的废水；
检验检疫局：保健中心、技术中心等实验室所产生的废水；
生物制药：理化分析、质检室、实验室等所产生的废水；
油田石化：采油厂、炼油厂、环境监测站等中心化验室所产生的废水；
企业：中心实验室、质检室、化验室等实验室所产生的废水。

实验室废水处理设备设计基础

- 1.实验室废水来源：药品、试剂、试液、仪器清洗等所产生的实验室综合废水；
- 2.实验室综合废水成分：无机物类、有机物类、生物类废水等；
 - 1) 无机物类废水：重金属离子、酸碱PH值、卤素离子及其他非金属离子等；
 - 2) 有机物类废水：有机溶剂、氨氮，甲苯，苯酚，有机磷药物等
 - 3) 生物类废水：病毒、衣原体、支原体、螺旋体、真菌、布鲁氏杆菌，炭疽杆菌等；
- 3.工艺流程：实验室废水收集单元--实验室废水预处理单元--实验室无机物类废水处理单元--实验室生物类废水消毒单元--实验室有机物类废水处理单元--终端综合深度处理单元--酸碱中和单元

实验室废水处理设备功能特点

- 1.实用性广，可适应各类实验室的废水处理；
- 2.采用多项的专利技术对废水进行多程处理净化，达到排放标准；
- 3.中央集中控制，自动化程度高，操作简单，全自动运行，无须专人职守；
- 4.漏水漏电自动保护功能、高低压自动保护功能、无废水保护功能、储液罐液位保护功能；
- 5.定时自动清洗功能：系统定时对需要清洗和冲洗的部件进行自动清洗，延长设备使用寿命；
- 6.动态化运行，数字化液晶显示水质指标；
- 7.“一站式”一体化设计，外形美观、占地面积小、处理速度快、运行成本低、安装移动方便、处理量大、处理效果好、能耗低、耐酸碱腐蚀、噪音小、多重安全保护、无泄漏、环境友好，真正做到工程设备化。不需要挖多个处理池，不会产生废渣、废气、废水等二次废染；
8. PLC智能控制系统，人机界面操作系统，LCD液晶显示中文显示、具人机对话功能，时钟和语言设定

功能，开机时设备电控系统自动检测，全自动处理废水、针对不同废水的成分和浓度，控制系统自动进行计算然后按比例进行自动投放药品，更加科学化和合理化；

9.定时开关机功能：设备可根据客户需求设定自动开关机时间。

10.远程监控及操作功能（选配）：客户只需在办公室或中控室通过远程控制软件对废水处理间的废水处理设备进行远程监控、运行操作和远程管理，随时了解设备的运行情况和运行状态。

售后服务 1) 工程保修期为一年，即调试合格后一年内，免费上门维修，协助优化工程运行。

2) 在接到用户保修通知后24小时内售后服务人员赶到现场，及时解决设备在运行中出现的问题。

3) 一年后，定期对工程进行回访，提供技术咨询服务。工程实行终身维修，保修期后只收取成本费。

4) 为加强和用户，及时反馈用户信息，及时为用户解决设备在运行中发生的问题。

5) 提供各类环保咨询服务。