

聚氨酯发泡胶生产设备 泡沫填缝剂制造机器

产品名称	聚氨酯发泡胶生产设备 泡沫填缝剂制造机器
公司名称	兰山区正丰机械设备厂
价格	20000.00/台
规格参数	品牌:正丰 型号:ZF2366 产地:山东
公司地址	山东省临沂市兰山区银雀山街道临西十路与解放路交汇向南200米巷内366号（经营场所）
联系电话	13365495790

产品详情

聚氨酯发泡胶灌装机使用说明书

【黑白料灌液篇】

一、用途及特点 本灌液机用于聚氨酯发泡胶产品的定量灌装。本机具有操作安全可靠，计量准确，适用范围广泛等特点。

二、设备组成及主要参数

1.设备组成：本设备主要由灌液计量缸、灌液头、主机台面、计量缸台面、机架、及气动元件组成。

2.主要参数

主机外形尺寸（长*宽*高）（mm）970*510*1400

计量缸台面尺寸（长*宽*高）（mm）700*500*250

适用气雾罐高度（mm） 450

适用气雾罐直径 (mm)可定制

单次液体灌装量 (ml)530

生产能力 (罐/小时) 500-1000

耗气量 (L/min) 500

三、基本结构及工作原理 因诸多气雾剂产品在生产时经常会灌装易燃易爆的物质，从而本机采用全气压传动的机械结构模式以彻底杜绝因用电时产生电火花的不安全因素，从而达到防火防爆的要求。本机在结构上主要有灌液计量缸、灌液头、主机台面、计量缸台面、机架及气动元件组成。液体计量缸采用卧式独立安装在计量缸台面上，灌液头安装在主机升降立柱的台板上，根据罐子的高度不同方便上下调节。灌液：打开灌液旋钮开关，轻踩一下脚踏阀，液体计量缸双气控换向阀换向，灌液头阀门在小气缸的作用下打开，计量缸进料口的角座阀关闭。同时液体计量缸的动力气缸上腔进气，下腔排气，动力气缸活塞推动液缸活塞下压，将液缸内的液体经过灌液头灌注到气雾罐里，动力气缸活塞下压触发信号阀，信号阀输出气压作用到液体计量缸双气控换向阀使其换向，并使灌液头小气缸和动力气缸进/出气方向逆转，从而使灌液头阀门关闭，计量缸进料口角座阀打开，同时计量缸复位，并从容器中吸入等量的液体，等待下次灌装。可以通过旋转计量缸顶部的调节旋柄来调节计量缸气缸定位活塞的高度，从而改变计量缸活塞的行程来改变灌装的计量大小。

我厂生产的灌装设备吸收国外先进技术，灌装头可单独控制，无罐不出料；封口头采用导向式封口，封口质量高；充气头采用导向式充气，准确、高效、耗气极少。该机具有生产效率高、安全可靠、操作简单、维修方便，本机占地面积小，操作简单，只用一个工人就可完成。