

催化燃烧设备定做厂家 三明催化燃烧设备 天清佳远

产品名称	催化燃烧设备定做厂家 三明催化燃烧设备 天清佳远
公司名称	广东天清佳远环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区五福围工业区天清佳远
联系电话	18038755391

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东天清佳远环境科技有限公司

现在人们越来越重视的环境的保护问题，30000风量催化燃烧设备，环保问题也已经成为人们生活以及生存当中比较重要的工作之一。为了不在让环境污染的情况继续下去，这些年来，很多的环保设施设备都被投放在了市道上并且被敏捷投入到情况环境保护工程中。RTO废气焚烧炉也是近些年来出现的一种较为新式的废气处理设备，下面就针对RTO废气焚烧炉的主要特点，为大家介绍一下。RTO废气焚烧炉的你不知道特点有多少，看完这个大家多少都知道一些了。

- 1.RTO气体的提取率是优越的。通过单独的吸附和浓缩鉴别过程，后续燃烧和净化过程可以转化为小风量和高废气浓度的处理。为完成燃烧释放化妆小型化，RTO废气焚烧炉发现削减了投资和旧的运作。
- 2.RTO废气焚烧炉接受微电脑掌握全过程中，已获得密封件和阀门致动开关组件，流程图，科学和合理的时间序列的分区，并确保RTO焚化炉的运行。
- 3.RTO废气焚烧炉接收单元。
- 4.RTO废气焚烧炉的使用寿命超过3年。通常不需要更换消耗品，并且接受的真空解吸方法以使排气量小

化。而高度先进的行业新闻集中在燃烧接头，只需要小批量的电力就不需要加燃料。

RTO废气焚烧炉

5.规模和模块化方案适用于RTO制革系统的监督检查，可扩展性强，适用于焚烧炉后期的扩容。

6.RTO废气焚烧炉接受防爆零部件计划，关键部位配有温度检测仪，压力传感器等静态和动态监测操作，RTO废气焚烧炉配备在预定的安全控制范围内。

RTO废气焚烧炉的特点远远不止这些，除了刚才上面所提到。也有很多熟为我们所知的，像吸附效率比较高，处理容量大，就用范围强。而且设备的占地面积小，结构简单设计合理，后期维护比较方便，运行成本低的等。并且可以处理多种混合气体，使用寿命长等等。看完这些大家对RTO废气焚烧炉，应用有所了解了。RTO废气焚烧炉的你不知道特点有多少。

佛山市天清佳远环保科技有限公司是一家从事工业油烟、工业粉尘、vocs废气治理整体解决方案、设计、研发、生产制造售后于一体的高新技术设备制造企业。

沸石分子筛的运行方式：

沸石分子筛转轮吸附的密封系统分为处理区域和再生区域，吸附转轮缓慢旋转（1~6r/h），以保证整个吸附为一个连续的过程。含挥发性有机化合物(VOCs)的废气通过转轮的处理区域时，其中的废气成分被转轮中的吸附剂所吸附，转轮逐渐趋向饱和，处理废气被净化而排空。同时，三万风量催化燃烧设备，在再生区域，高温空气穿过吸附饱和的转轮，使转轮中已吸附的废气被脱附并由高温空气带走，从而恢复了转轮的吸附能力，三明催化燃烧设备，达到连续去除VOCs效果的同时，还提高了废气浓度，便于进行催化氧化处理。

高温脱附热风（~220℃）来自于催化燃烧室内产生的高温烟气。脱附产生的浓缩废气在进入催化床之前，与高温烟气首先在换热器单元进行换热，预热脱附废气并进入催化床。脱附气体在催化床内升至300℃，进行催化氧化反应，有机成分被氧化成无毒无害的CO₂和H₂O，并放出热量。形成的烟气（<650℃）在排出时与进气进行换热后，直接排入烟囱或者分流用作脱附热风。吸附转轮缓慢旋转的连续工作，能很好地适应连续操作和间断操作工况。

佛山市天清佳远环保科技有限公司是一家从事工业油烟、工业粉尘、vocs废气治理整体解决方案、设计、研发、生产制造售后于一体的高新技术设备制造企业。

什么是沸石转轮：

沸石分子筛转轮对比蜂窝状的活性炭有非常多的优势，安全性、连续性效率等都是非常高的，而且脱附后的有机VOC气体浓度高，进入催化燃烧阶段的效率更高。沸石分子筛转轮越来越多的应用到大型工厂有机废气处理当中。

沸石转轮分子筛使用年限可以达到20年以上，催化燃烧设备定做厂家，而活性炭吸附基本使用周期小于一年，在资金和更换频率上大大降低，可以降低人力物力的支出，可以说一次性投资收益几十年。

催化燃烧设备定做厂家-三明催化燃烧设备-天清佳远由广东天清佳远环境科技有限公司提供。催化燃烧设备定做厂家-三明催化燃烧设备-天清佳远是广东天清佳远环境科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：黄卫平。