

PP 韩国油化 CB5108H 高光泽 耐刮擦 高冲击 高刚性

产品名称	PP 韩国油化 CB5108H 高光泽 耐刮擦 高冲击 高刚性
公司名称	苏州安俊尔塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:韩国油化 型号:CB5108H
公司地址	昆山市花桥镇蓬青路888号立德企业家园区6号楼2室一楼
联系电话	18018829124 18018829124

产品详情

性能和优点：

1. PP树脂为白色蜡状物固体，它的密度很低，在0.89—0.92g/cm³之间，PP是塑料材料中除4-甲基-1-烯（P4MP）之外轻的品种。聚丙烯综合性能良好，原料来源丰富，生产工艺简单，而且价格低廉。PP的力学性能与聚乙烯相比，其强度、刚度和硬度都比较高，光泽性也好。但在塑料材料中仍属于偏低的。如果需要高强度时，可选用高结晶聚丙烯或填充、增强聚丙烯。PP的冲击强度对温度的依赖性很大，其冲击强度较低，特别是低温冲击强度低。PP的冲击强度还与分子量、结晶度、结晶尺寸等因素有关。
2. PP的结晶度高，结构规整，因而具有优良的力学性能，其强度和硬度，弹性都比DHPE高，但在室温和低温下，由于本身的分子结构规整度高，所以冲击强度较差，分子量增加的时候，冲击强度也增大，但成型加工性能变差，聚丙烯还具有优良的抗弯曲疲劳性，其制品在常温下可弯折106次而不损坏。
3. PP具有良好的耐热性，熔点在164~170度，制品能在100度以上温度进行消毒灭菌，在不受外力的情况下，150度也不变形，脆化温度-35度，在低于-35度会发生脆化。
4. PP的高频绝缘性能优良，由于它几乎不吸水，绝缘性能不受湿度影响，它有较强的介电性，且随温度的上升，可以用来制作受热的电气绝缘纸品。

工艺特点：

PP在熔融温度下有较好的流动性，成型性能好，PP在加工上两个特点：其一：PP熔体的粘度随剪切速度的提高而有明显的下降（受温度影响较小）；其二：分子取向程度高而呈现较大的收缩率。PP的加工温度在200-300 左右较好，它有良好的热稳定性（分解温度为310 ），但高温下（270-300 ），长时间停留在炮筒中会有降解的可能。因PP的粘度随着剪切速度的提高有明显的降低，所以提高注射压力和注射速度会提高其流动性，改善收缩变形和凹陷。模温宜控制在30-50 范围内。PP熔体能穿越很窄的模

具缝隙而出现披锋。PP在熔化过程中，要吸收大量的熔解热（比热较大），产品出模后比较烫。PP料加工时不需干燥。

PP厂品用途：

PP的注塑制品用量很大，一般的日用品就有很多是聚丙烯制作，常见制品：盆、桶、家具、薄膜、编织袋、瓶盖、汽车保险杠、电视机、收音机外壳、电器绝缘材料、防腐管道、板材、贮槽、扁丝、纤维、包装薄膜、风管、洗衣机框架及机盖、冰箱门衬垫、剪草机、喷水器D等。

注塑模工艺方法：

干燥处理：如果储存适当则不需要干燥处理。熔化温度：220~275，一定要注意不要超过275。模具温度：40~80，使用50。结晶程度主要由模具温度决定。注射压力：可大到1800bar。注射速度：通常，使用高速注塑可以使内部压力减小到。如果制品表面出现了缺陷，那么应该使用较高温度下的低速注塑。

- 1,本司出售的塑胶均可随货提供物性数据、SGS报告、RoHS(环保)报告、MSDS(出厂证明)报告以及UL黄卡。FDA, LFGB,生物相溶性报告，均可开增值税
- 2，所有提供的报告仅供参考，请以试料的结果为准。
- 3，塑胶原料随石油价格的波动会发生涨跌。网上的价格为参考价格，具体的价格请以电话洽谈联系为准。
- 4，代客订购各类货柜，期货，高价回收工厂余料。诚信经营，合作共赢！
- 5，对所售产品全程提供免费技术咨询，助力企业高效发展！