

工业管道裂纹磁粉无损检测 江岸区长输管道渗透无损检测

产品名称	工业管道裂纹磁粉无损检测 江岸区长输管道渗透无损检测
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/广分检测
规格参数	GFQT:长输管道渗透无损检测 周期:3-5 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

管道的焊接与探伤的相关规范要求

《压力管道规范工业管道》GB/T20801-2006是基础性标准。规定了工业金属压力管道设计、制作、安装、检验和安全防护的基本要求。

GB/T 20801《压力管道规范工业管道》由六个部分组成：

- 第1部分：总则；
- 第2部分：材料；
- 第3部分：设计和计算；
- 第4部分：制作与安装；
- 第5部分：检验与试验；
- 第6部分：安全防护。

适用于《特种设备安全监察条例》规定的“压力管道”中金属工业管道的设计和建造。基础标准只是低标准。所以应在满足基础标准的前提下，通过其他“标准规范”或“工程规定”纳入其他需要采纳的材料、管道元件、设计、施工、检验试验和验收及其附加要求。

工业管道的范围

GB/T20801-2006对焊接与探伤都作了全面的、基础性规定

GB/T20801.4-2006 压力管道规范—工业管道 第4部分：制作与安装

对焊接作了基础性规定

7 焊接

7.1 焊接工艺评定和焊工技能评定

7.2 焊接材料

7.3 焊接环境

7.4 焊前准备

7.5 焊接的基本要求

7.6 焊缝设置

等作了详细可操作的规定。

TSG D0001-2009《压力管道安全技术监察规程-工业管道》第六十七条对应当采用氩弧焊焊接的金属管道作了规定

GC1 级管道的单面对接焊接接头，设计温度低于或者等于-20 的管道，淬硬倾向较大的合金钢管道，不锈钢以及有色金属管道应当采用氩弧焊进行根部焊接，且表面不得有电弧擦伤。

GB/T20801.5-2006 压力管道规范—工业管道 第5部分 检验与试验

对检验与试验作了基础性规定

6.1.1 一般规定 a) 压力管道的检查等级分为 、 、 、 、 五个等级，其中 级高， 级低；

6.1.2 按管道级别和剧烈循环工况确定管道检查等级：

a) GC3 级管道的检查等级应不低于 级；

b) GC2 级管道的检查等级应不低于 级；

c) GC1 级管道的检查等级应不低于 级；

d) 剧烈循环工况管道的检查等级应不低于 级。

6.1.3 按材料类别和公称压力确定管道检查等级：

a) 除GC3 级管道外，公称压力不大于PN50 的碳钢管道（本规范无冲击试验要求）的检查等级应不低于 级；

b) 除GC3 级管道外，下列管道的检查等级应不低于 级：

1)公称压力不大于PN50 的碳钢（本规范要求冲击试验）管道；

2) 公称压力不大于PN110 的奥氏体不锈钢管道。

c) 下列管道的检查等级应不低于 级：

1) 公称压力大于PN50 的碳钢（本规范要求冲击试验）管道；

2) 公称压力大于PN110 的奥氏体不锈钢管道；

3)低温含镍钢、铬钼合金钢、双相不锈钢、铝及铝合金管道；

d) 下列管道的检查等级应不低于 级：

1)钛及钛合金、镍及镍基合金、高铬镍钼奥氏体不锈钢管道；

2)公称压力大于PN160 的管道。

检查等级、方法和比例