

# 托盘吹塑机 托盘吹塑机厂家 潍坊云龙机械

产品名称	托盘吹塑机 托盘吹塑机厂家 潍坊云龙机械
公司名称	潍坊云龙机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省昌邑市饮马镇驻地
联系电话	13806367801

## 产品详情

### 如何运行托盘吹塑机？

1、闭模和顶出等模具运动一定要准确并且。通常采用速度分布曲线，以确保活动部件准确靠近。接触维持力可调整。因此可断定，在不考虑能耗和机械可靠性、附加条件相同（如模具质量）的前提下，产品质量主要决定於控制螺杆向前运动阶段的系统。在油压式注塑机上，托盘吹塑机，这一调节通过探测油压而实现。

2、具体地说，油压通过控制板运用一套阀门，流体通过操纵器而产生作用，并经过调节及释放。

### 托盘吹塑机维修与维护

1、检查运行中的模具是否处于正常状态。是否有低压锁模保护。活动部位如导柱、顶杆、行位是否磨损，润滑是否良好。

2、要求至少12小时要加一次油，特殊结构要增加加油次数。模具的固定模板的螺丝和锁模夹是否松动。

3、生产正常状况：检查产品的缺点是否与模具有关。下机时要对模具进行检查并进行防锈处理。

4、抹干型腔、型芯、顶出机构和行位等部位水份并喷洒模具防锈剂或涂抹黄油。下机后的模具要放在规定地点并作好记录。

1、检查电脑输出板是否正常，厂家制造托盘吹塑机，有压力速度和开模阀有输出还有电脑主页都有显示，在这种情况下，我们就有必要去检查一下其它机器的动作，例如，射台和射座都发现正常的话，说明这

个现象就是属于开模的单一性了。

2、我们一般检查是一个人打开模动作，另外一个人就用万用表，测量开模阀线圈电压是不是在22--30V左右，如果有的话，我们就要暂时把开模阀线圈把插头取出来去打开模动作。

3、如果只是有压力而无动作的话，这样我们就要把模油缸给拆开，里面肯定的话就会有活塞或者活塞杆松了。

托盘吹塑机-托盘吹塑机厂家-潍坊云龙机械由潍坊云龙机械有限公司提供。潍坊云龙机械有限公司位于山东省昌邑市饮马镇驻地。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前潍坊云龙机械在中空吹塑机中享有良好的声誉。潍坊云龙机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。潍坊云龙机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。