

新能源电池包检测恒温恒流恒压冷冻机

产品名称	新能源电池包检测恒温恒流恒压冷冻机
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	185000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

产品详情

新能源电池包检测恒温恒流恒压冷冻机测试项目：

- 1、测试水泵的扬程和流量，得到水泵的流量及扬程特性曲线；
- 2、可以对实际使用过程中的水泵流量进行测试
- 3、可以对散热器的散热特性进行测试，得到散热器散热特性
- 4、输出各典型位置的温度特性曲线

新能源电池包检测恒温恒流恒压冷冻机根据不同介质特性，测试温度可达-40 ~ + 120 。完善的人机交互系统设计，大尺寸液晶触摸显示屏，中文显示，操作简单，可监控每路系统运行状态基于西门子PLC控制系统，可测量和控制流量，泵压，温度等参数，适用于电池Pack、DC/DC转换器、逆变器，无线充电系统性能测试。配置温度、压力、流量传感器，实时记录和显示数据，并绘制曲线图，数据可保存为Excel格式，浏览、编辑及发送更为简便

新能源电池包检测恒温恒流恒压冷冻机是一种将物体或一定空间的温度通过机械和制冷剂将温度降低的装置。并对压力进行调节和恒定，对温度进行调节和恒定（正负1至2度），流量采用机械控制方式，恒定在固定值进出。将具有较低温度的被冷却物体的热量转移给环境介质从而获得冷量的机器。从较低温度物体转移的热量习惯上称为冷量。广泛应用于工农业生产和日常生活中。

新能源电池包检测恒温恒流恒压冷冻机特点：

- 1，性能稳定：采用多个压缩机并联使用。每个压缩机自带一个独立的制冷回路。即蒸发器、冷凝器也完全独立；所有压缩机由统一的微电脑控制系统指挥，逐个开、关机，相互之间绝不会相互干扰，加上该品牌机全部采用原装配件制作，单机故障率极低，综合以上原因，可以保证该系列机有着高度稳定的性能，在长年连续运行情况下，而无需再购其它备用机。
- 2，非启停式的冷冻机其实是控制机内冷媒流向来控制制冷循环水的温度。按照冷冻机的工作原理，一共

分为2种控制方式，在5度以内采用冷媒流向的控制方式，使冻水机可以控制温度在正负0.1度，在5度以外采用压缩机启停方式，使冷冻机在不需要强烈制冷的情况下节能工作。基于冻水机工作方式，对于制冷精度要求基本上可以满足(精度要求高的可以采用冷媒流向的控制方式)。剩下来就是制冷功率和水泵的选择要求了，只要考虑了具体的发热量，就可以选用不同制冷量的冷冻机，然后再看水泵的扬程和流量需求，选择不同的水泵。这样就可以找到合适的机组了。

3，省电节能：采用多个中小功率压缩机并联使用,开、关机时对电网的极小，随着负荷的变化，机组便自动确定开机的数量，保证开启的压缩机处于工作状态，从而有效节约电能。

4，使用寿命长：蒸发器、冷凝器设计非常合理，并且置于压缩机上方，在整个运行过程中，绝大部分润滑油始终停留在压缩机内，保证压缩机的良好润滑。

本系列冷冻机均采用多机联用技术，使得冰水机性能更佳。

新能源电池包检测恒温恒流恒压冷冻机安装：

系统水流量，水泵供水管直径，总回水管直径。采用PVC\PPR或国标镀锌管以及无缝钢管焊接。

大于500ram管径的管道内外均二道沥青漆防腐，安装时焊缝处内外再补刷二道，另外也可采用卡箍式连接，该方法施工便捷，不破坏防腐层，且能够允许角度偏移。

新能源电池包检测恒温恒流恒压冷冻机在管材使用上有更好的选择，比如HDPE管或玻璃纤维增强热固性塑料管，强度高、重量轻、耐腐蚀、内面光滑，在安装及使用性能方面都具有相当优越性。

新能源电池包检测恒温恒流恒压冷冻机其线胀系数大而弹性模量小，为了克服线性膨胀要增设固定支架和止推环。管道及其内部水的重量较大，必须在支架、吊架、固定件、及受力梁板予以充分考虑，特别是弯头处的径向离心力是相当大的，以及水泵启停过程的动量，计算时应引起高度重视。

确定管材后，可以计算经济流速，再计算经济管径。调试运行中的二个问题是塔水位平衡及系统进气。塔间水位很难平衡反应出塔的集水盘水深不够，连通管管径过小，水位自平衡效应差，能另设一条单独连通集水盘，管径不小于回水总管的水位平衡管。

新能源电池包检测恒温恒流恒压冷冻机进气是个大问题，调试运行时，冷冻主机冷却水入口处的水压力，曾经从0.25MPa降到了0.08MPa，系统内进入了大量的空气，一少部分是从水中释出的，大部分则是因塔的集水盘水深不够且水位不平衡从塔的出水口吸入了大量的空气，冷却水管的安装要注意不能有地方积气，要有大于0.003的坡度，大小管道连接应采用管顶连接，塔间能单独设置平衡水管，管径要大于每台塔的出水管，屋面供回水总管末端和水平长管道处宜设置集气罐，其过水断面是管径的1.5-2倍，上设排气闸阀。

新能源电池包检测恒温恒流恒压冷冻机水泵的合理安装对于运行稳定及降噪很有帮助。应尽量选择高效节能泵，低转速、立式、单级泵噪音较低，设置地点刚性越大越好，应采用钢混基座，并设置隔震垫、橡胶软接头和弹性支座。水泵进出水方向呈一致。

管道安装不得造成水泵受力。水泵出口应设微阻缓闭消声止回阀。阀门的设置应考虑设备器材检修时的需要。

系统调试运行前，管道先清洗放空，风机、电机、水泵均应先手工盘动，加润滑油，测试绝缘电阻和电路，先点动，再慢慢加长时间，观察各相电流及电机运转有无异样。

系统清洗按循环时间不应短于一周，水质应通过检测。正常运行时也应定期检测水质，适当排污，浓缩倍数控制在10以下。

新能源电池包检测恒温恒流恒压冷冻机售后服务：

一、安装前准备工作

- 1、我方所提供的设备质量优良，崭新未经使用，已通过出厂质量检验。
- 2、发货前3天，我方将以口头或书面形式将设备安装前准备条件提前通知很终用户，准时发货。

二、新能源电池包检测恒温恒流恒压冷冻机质保期内所提供服务

- 1、买方使用部门可以到我司进行免费设备操作培训；
- 2、使用三个月后，我司部会对设备的使用状况回访；
- 3、我们保证为设备提供12个月免费保修。保修期从货到实用现场起计算。在质保期内我方将严格遵守中华人民共和国的相关法律和法规对货物提供“三包”等售后服务，除非合同另行规定。
- 4、新能源电池包检测恒温恒流恒压冷冻机根据客户的要求，进行有关使用等方面的技术指导。
- 5、质保期内由我方设备出现的故障，在接到客户及“设备故障通知书”后，通过远程维护，如维护不了，广东省范围内24小时之内到达现场处理，广东省以外72小时之内到达现场处理。
- 6、您只需拨打联系我们，我们就会为您解决任何技术问题。我们将24小时为您提供很厉害的服务！

三、新能源电池包检测恒温恒流恒压冷冻机质保期结束后所提供服务

服务范围：质保期结束后，当设备出现故障时，卖方负责维修，买方需支付所更换配件费用（按材料采购成本计价）；

四、在保修期内，以下情况将实行有偿维修服务

- （1）由于人为或不可抗拒的自然现象而发生的损坏;
- （2）由于操作不当而造成的故障或损坏;
- （3）新能源电池包检测恒温恒流恒压冷冻机由于对产品的改造、分解、组装而发生的故障或损坏。