

电动二通调节阀多少钱 济南德鑫 兰州电动二通调节阀

产品名称	电动二通调节阀多少钱 济南德鑫 兰州电动二通调节阀
公司名称	济南德鑫楼宇自控技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天桥区小鲁庄工业园区北区49号
联系电话	13864085688 13864085688

产品详情

调节阀检修时检查哪些部位?

阀体内壁

在高压差和有腐蚀性介质的场合，阀体内壁、隔膜阀的隔膜经常受到介质的冲击和腐蚀，检查耐压耐腐情况;

阀芯

阀芯是调节阀的可动部件之一，受介质的冲蚀较为严重，检修时要认真检查阀芯各部是否被腐蚀、磨损，特别是在高压差的情况下，阀芯的磨损因空化引起的汽蚀现象更为严重损坏严重的阀芯应予更换检查密封填料：检查盘根石棉绳是否干燥，如采用聚四氟乙烯填料，兰州电动二通调节阀，应注意检查是否老化和其配合面是否损坏;

阀座

因工作时介质渗入，固定阀座用的螺纹内表面易受腐蚀而使阀座松弛;

膜片及O型圈

易损件，检查是否老化;

填料

当调阀采用石墨或石棉为填料时，大约三个月应在填料上添加一次润滑油.以保证调阀动作灵活;如发现填料压帽压得很低，则应补充填料;如发现聚四氟乙燥填料硬化，则应及时更换;

气源

对配有的调阀要经常检查气源，保证气源品质，不含水及其它杂物。

调节阀的防堵方法

1.清洗法

管路中的焊渣、铁锈、等在节流口、导向部位、下阀盖平衡孔内造成堵塞或卡住使阀芯曲面、导向面产生拉伤和划痕、密封面上产生压痕等。这经常发生于新投运系统和大修后投运初期。这是非常常见的故障。遇此情况，电动二通调节阀多少钱，要卸开进行清洗，除掉渣物，如密封面受到损伤还应研磨；同时将底塞打开，以冲掉从平衡孔掉入下阀盖内的渣物，并对管路进行冲洗。投运前，让调节阀全开，电动二通调节阀价格，介质流动一段时间后再纳入正常运行。

2.外接冲刷法

对一些易沉淀、含有固体颗粒的介质采用普通阀调节时，经常在节流口、导向处堵塞，可在下阀盖底塞处外接冲刷气体和蒸汽。当阀产生堵塞或卡住时，打开外接的气体或蒸气阀门，即可在不动调节阀的情况下完成冲洗工作，使阀正常运行。

3.安装管道过滤器法

对小口径的调节阀，尤其是超小流量调节阀，其节流间隙特小，介质中不能有一点点渣物。遇此情况堵塞，尽量在阀前管道上安装一个过滤器，以保证介质顺利通过。带使用的调节阀，工作不正常，其气路节流口堵塞是非常常见的故障。因此，带工作时，要处理好气源，通常采用的办法是在前气源管线上安装空气过滤减压阀。

4.增大节流间隙法

如介质中的固体颗粒或管道中被冲刷掉的焊渣和锈物等因过不了节流口造成堵塞、卡住等故障，可改用节流间隙大的节流件—节流面积为开窗、开口类的阀芯、套筒，因其节流面积集中而不是圆周分布的，故障就能很容易地被排除。如果是单、双座阀就可将柱塞形阀芯改为“V”形口的阀芯，或改成套筒阀等。例如某化工厂有一台双座阀经常卡住，推荐改用套筒阀后，电动二通调节阀多少钱，问题马上得到解决。

5.介质冲刷法

利用介质自身的冲刷能量，冲刷和带走易沉淀、易堵塞的东西，从而提高阀的防堵功能。常见的方法有：

改作流闭型使用；

采用流线型阀体；

将节流口置于冲刷至厉害处，采用此法要注意提高节流件材料的耐冲蚀能力。

调节阀耐压试验时的注意要点

- (1)调节阀阀体耐压试验采用手动试压泵进行水压试验，严禁采用电动试压泵。
- (2)试验介质为洁净的水。
- (3)试验压力为设计压力的1.25倍。
- (4)压力试验用的压力表应校验合格，其度不应低于1.5级，刻度上限值宜为试验压力的1.5~2倍。
- (5)气开阀在进行阀的耐压试验时阀芯打开至少20%的开度，这一点务必紧记，以防止阀芯单侧受压过高而损坏。通常情况下调节阀阀芯是允许一些泄漏量的，根据调节阀泄漏等级的差别，一般只要求对高差压的调节阀(V、VI级泄漏)进行泄漏试验。

电动二通调节阀多少钱-济南德鑫-兰州电动二通调节阀由济南德鑫楼宇自控技术有限公司提供。济南德鑫楼宇自控技术有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 济南 的调节阀等行业积累了大批忠诚的客户。济南德鑫楼宇自控带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！