

PP韩国SK H360F 注塑成型 尺寸稳定 高刚性 食品级 用途：电器用具 家用货品 食品容器

产品名称	PP韩国SK H360F 注塑成型 尺寸稳定 高刚性 食品级 用途：电器用具 家用货品 食品容器
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	12.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

聚丙烯PP特性：1，物理特性：PP为，无臭，无味的乳白色高结晶的聚合物，成型性好，但因收缩率大，厚壁制品易陷，制品表面光泽好，易于着色。2，力学性能：PP的结晶度高，结构规整，因而具有优良的力学性能，其强度和硬度，弹性都比HDPE高，在室温和低温下，同于本身的分子结构规整度高，所以冲击强度较差，分子量增加的时候冲击强度也增大。3，热性能：PP具有良好的耐热性，溶点在164-170度，制品能在100度以上温度进行消毒灭菌，在不受外力的情况下，150度也不会变形，脆化温度为-35度，在低于-35度会发生脆化，但耐寒性不如聚乙烯。4，化学稳定性：PP的化学稳定性很好，对其它各种化学试剂都比较稳定。5，耐候性：PP对紫外线很敏感，加入碳黑或类似的乳白填料等可以改善其耐老化性能。

PP一般加工条件：

干燥处理：如果储存适当则不需要干燥处理。

熔化温度：220~275，注意不要超过275。

模具温度：40~80，建议使用50。结晶程度主要由模具温度决定。

注射压力：可大到1800bar。

注射速度：通常，使用高速注塑可以使内部压力减小到小。如果制品表面出现了缺陷，那么应使用较高温度的低速注塑。

流道和浇口：对于冷流道，典型的流道直径范围是4~7mm。建议使用通体为圆形的注入口和流道。所有类型的浇口都可以使用。典型的浇口直径范围是1~1.5mm，但也可以使用小到0.7mm的浇口。对于边缘浇口，小的浇口深度应为壁厚的一半；小的浇口宽度应至少为壁厚的两倍。PP材料完全可以使用热流道系统。

PP塑料应用领域如下；

产品用途：聚丙烯可用于制作对透明性要求高的医用注射器和输液瓶、医用离心管、样品保存管等医疗器械，还用于食品容器、文具、包装材、家用储藏器等的生产。

产品用途：均聚聚丙烯可用于电水壶、电饭锅、电熨斗、取暖器、电吹风、电烤面包器、电热干手器等小家电的生产。