

木旋找圆机批发厂家图片 找圆机批发厂家图片 金轮机械旋切机

产品名称	木旋找圆机批发厂家图片 找圆机批发厂家图片 金轮机械旋切机
公司名称	山东金轮机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临沂经济开发区芝麻墩办事处华夏路与沃尔沃路 交汇处
联系电话	18369559370 18369559370

产品详情

找圆机日常保养

我们购买一台找圆机，希望找圆机可以长时间工作也不会出现小问题，那么平时该怎么维护保养呢？

找圆机的维护要注意平时维护保养，提前预防问题的发生。在使用期间注意尽量避免风、水日晒以及磕磕碰碰的问题。平时有的小问题及时的修理，才能预防避免出现不能工作的现象。还需要根据设备不同的性能要及时的维护以及保养的工作哦。以上就是关于找圆机的相关信息。如果您有需要可以联系我们的哦。

旋切机的刀位不对我们应该怎样调整呢？

找圆机批发厂家图片的刀位不对我们应该怎样调整呢？旋切机是旋切木材的利器，一根根又粗又长的木头在旋切机的操作下变成又薄又宽的板皮，旋切找圆机批发厂家图片，提高了单板制作效率，提高了厂家的效益，刀位过高会出现木皮薄厚不匀，刀位过低会出现颤刀。那如何调整旋切机刀位让其快速高质的工作呢？

1、松开旋切机单箱两侧的压紧螺栓，用塞尺持插入刀与单花滚之间，自动找圆机批发厂家图片，看其两端是否一致，如不一致调整刀台两端的调整螺丝，使刀缝间隙等于或略大于所旋皮子厚度。旋切机

2、用三角尺靠住双花滚的上部和内侧部位，再用直尺顶住刀刃向上测量，读取三角尺的下边相交直尺刻度的数值，旋切木皮厚度在1.2-1.9之间时读数为102mm；皮厚在0.6mm—1.2mm之间时，刀高在101-102mm；皮厚在1.9mm—2.6mm之间时，刀高在102-102.5mm。皮厚大于2.6mm时刀高在102.5-103mm。用

同样方法测量刀的两端和中间，使刀与花滚保持水平。

扒皮找圆机也是找圆机的一种，木旋找圆机批发厂家图片，那么，扒皮找圆机找圆机有什么特点吗，下面，我们一起来看一下吧。

扒皮找圆机是可以提高打皮速度的，是使用比较方便的一款机器，找圆机批发厂家图片，是比较实用的，扒皮找圆机的出现给我们减少了一定的生产成本，减少了人力，在生产上是比较迅速的，操作比较简单，维护也比较方便。

总之，扒皮找圆机的使用时比较多的，比较便利，推荐大家选用扒皮找圆机。

木旋找圆机批发厂家图片-找圆机批发厂家图片-金轮机械旋切机由山东金轮机械制造有限公司提供。山东金轮机械制造有限公司 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事旋切机，无卡旋切机，找圆机的厂家，欢迎来电咨询。