

温州不锈钢锻件内部质量探伤检测、一级焊缝无损测试

产品名称	温州不锈钢锻件内部质量探伤检测、一级焊缝无损测试
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

通常不锈钢锻件内部质量的检验方法可归结为：宏观组织检验法、微观组织检验法、力学性能检验、化学成分分析法及无损检测法。而内部质量的检验，由于其检查内容的要求，有些必须采用破坏性检验，也就是通常所讲的解剖试验，如低倍检验、断口检验、高倍组织检验、化学成分分析和力学性能测试等，有些则也可以采用无损检测的方法，而为了更准确地评价不锈钢锻件质量，应将破坏性试验方法与无损检测方法互相结合起来进行使用。以下介绍几种内部质量的检验方法。

1.硫印法主要应用于某些结构钢的大型不锈钢锻件，用以检查其硫的分布是否均匀及硫含量的多少。除结构钢、不锈钢锻件用于低倍检查的试片不进行最终热处理外，其余材料的不锈钢锻件一般都经过最终热处理后才进行低倍检验。

2.微观组织检验法则是利用光学显微镜来检查各种材料牌号不锈钢锻件的显微组织。检查的项目一般有本质晶粒度，或者是在规定温度下的晶粒度，即实际晶粒度，非金属夹杂物，显微组织如脱碳层、共晶碳化物不均匀度，过热、过烧组织及其它要求的显微组织等。

3.力学性能和工艺性能的检验则是对已经过规定的最终热处理的不锈钢锻件和试片加工成规定试样后利用拉力试验机、冲击试验机、持久试验机、疲劳试验机、硬度计等仪器来进行力学性能及工艺性能数值的测定。

4.化学成分的测试一般是采用化学分析法或光谱分析法对不锈钢锻件的成分进行分析测试，随着科学技术的发展，无论是化学分析还是光谱分析其分析的手段都有了进步。对于光谱分析法而言，现在已不单纯采用看谱法和摄谱法来进行成分分析，新出现的光电光谱仪不仅分析速度快，而且准确性也大大地提高了，而等离子光电光谱仪的出现更大大地提高了分析精度，其分析精度可达10 - 6级，这对于分析高温合金不锈钢锻件中的微量有害杂质如Pb、As、Sn、Sb、Bi等是非常行之有效的方法。

5.宏观组织检验就是采用目视或者低倍放大镜（一般倍数在30×以下）来观察分析锻的低倍组织特征的一种检验。对于不锈钢锻件的宏观组织检验常用的方法有低倍腐蚀法（包括热蚀法、冷蚀法及电解腐蚀

法)、断口试验法和硫印法。

6.低倍腐蚀法用以检查结构钢、不锈钢、高温合金、铝及铝合金、镁及镁合金、铜合金、钛合金等材料不锈钢锻件的裂纹、折叠、缩孔、气孔偏析、白点、疏松、非金属夹杂、偏析集聚、流线的分布形式、晶粒大小及分布等。只不过对于不同的材料显现低倍组织时采用的浸蚀剂和浸蚀的规范不同。

7.断口试验法用以检查结构钢、不锈钢(奥氏体型除外)的白点、层状、内裂等缺陷、检查弹簧钢不锈钢锻件的石墨碳及上述各钢种的过热、过烧等,对于铝、镁、铜等合金用来检查其晶粒是否细致均匀,是否有氧化膜、氧化物夹杂等缺陷。断口试样一般都进行规定的热处理。