

# CKS6150 × 1000高速经济型数控车床

|      |                                       |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | CKS6150 × 1000高速经济型数控车床               |
| 公司名称 | 武汉艾格美机电设备成套有限责任公司                     |
| 价格   | .00/个                                 |
| 规格参数 | 品牌:MD<br>型号:CKS6150 × 1000<br>用途:金属切削 |
| 公司地址 | 江岸区大智路 1 9 号                          |
| 联系电话 | 86 27 85788994 13707145507            |

## 产品详情

|       |             |        |                  |
|-------|-------------|--------|------------------|
| 品牌    | MD          | 型号     | CKS6150 × 1000   |
| 用途    | 金属切削        | 重量     | 2600 ( kg )      |
| 主电机功率 | 7.5 ( kw )  | 加工尺寸范围 | 500 × 800 ( mm ) |
| 控制系统  | 广数GSK 980TD | 主轴转速范围 | 3000 ( rpm )     |
| 刀具数量  | 4           | 工作形式   | 车                |

### 产品规格

| 技术规格               | 单位  | cks6150 × 1000     |
|--------------------|-----|--------------------|
| 床身上最大回转直径          | mm  | 500                |
| 刀架上最大回转直径          | mm  | 250                |
| 最大切削长度             | mm  | 800                |
| 主电机功率              | kw  | 7.5                |
| 主轴转速               | rpm | 200 ~ 3000         |
| 主轴最大输出扭矩           | n.m | 54.75              |
| 主轴头及通孔直径           | mm  | a26/65             |
| 液压卡盘拉管通孔直径         | mm  | 50                 |
| 尾座套筒直径/前锥孔         | mm  | 80/莫氏5号            |
| 车刀尺寸               | mm  | 25 × 25            |
| 镗刀尺寸               | mm  | 32                 |
| 外形尺寸 ( l × w × h ) | mm  | 3005 × 1400 × 1515 |
| 机床重量               | kg  | 2600               |
| 加工精度               |     | it6                |
| 加工工件表面粗糙度          | μ m | ra1.6              |

### 产品说明

“md”牌ca系列车床和数控车床获“全国质量信誉保障产品”、“黑龙江省名牌产品”等多项部优、省优荣誉。

产品优点：广州gsk980t全数字交流数控系统：1、液晶中文显示，操作方便2、任意曲线插补，可进行二次曲线加工3、参数编程功能，可满足特殊应用要求4、十五种循环指令，编程更方便5、进给速度的倍率实时可调6、加减速时间可调，可适配步进或伺服系统7、m/s/t手动按键，可配电子手轮，操作方便适用范围：

液压卡盘、回转油缸、镗刀座、机床操作调整工具

售后服务

原厂产品，符合“国标”，产品“三包”期壹年。

其他说明

交货地点：可送至需方指定地点。运输方式及费用：该价格已含运费，运费计算方法，由用户承担¥700(普通车床，数控车床为¥1200)，其余运费由厂家承担。验收标准、方法：按“出厂标准”验收。随机附件、配件工具数量及供应办法：按随机“装箱单”验收。结算方式及限期：以双方协商后签订合同为准。