

# GM-K2516A型数控龙门式平面磨床

产品名称	GM-K2516A型数控龙门式平面磨床
公司名称	武汉艾格美机电设备成套有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:省优部优 型号:GM-K2516 类型:平面磨床
公司地址	江岸区大智路19号
联系电话	86 27 85788994 13707145507

## 产品详情

品牌	省优部优	型号	GM-K2516
类型	平面磨床	主电机功率	15 (kw)
砂轮转速	1350 (rpm)	最大磨削尺寸	1600*2500*800 (mm)

## 产品规格

主要技术规格	单位	gm-k2516
工作台		
工作台尺寸(宽×长)	mm	1600×2500
最大磨削尺寸(宽×长×高)	mm	1600×2500×800
工作台纵向移动量(液动)	mm	2600
工作台速度(无级调速)	m/min	22
工作台T形槽槽数	mm	
工作台T形槽宽度	mm	
工作台负载量(含电磁吸盘)	kg	4860
电磁吸盘尺寸(长×宽)	mm	(1250×800)×4
磨头		
磨头横向进给(无级调速)连续	m/min	0.8-2.4
磨头横向进给(无级调速)断续	mm	3-30
砂轮尺寸(外径×宽度×内径)	mm	500×75×203
电机功率		
磨头电动机功率	kw	15
磨头电动机转速	r/min	1350

工作精度		
加工表面对基面的平行度	mm	1000:0.015
工作表面粗糙度	μm	ra0.63
整机参数		
机床外形尺寸（长×宽×高）	mm	8000×3200×3700

	随机	附件	
电磁吸盘	1套	砂轮平衡架	1套
砂轮	2件	两用扳手	1件
砂轮修整器（不附金刚钻）	1套	地脚螺栓	2副
砂轮卡盘	2副	机床垫铁	22副
砂轮平衡心轴	1副	刮屑板	1副

#### 产品说明

本机床为龙门式双坐标数控平面磨床，适用于机械加工行业、模具行业。磨削各种大面积工件时，可直接固定在工作台面上或电磁吸盘上，方便实用，维修简单。本机床采用龙门式布局，立柱、横梁及床身组成一个刚性框架结构，床身采用平、v型导轨，工作台导轨面覆有四氟乙烯软带。本机床磨头主轴采用进口高精度向心推力球轴承。工作台纵向运动，砂轮修正器均采用叶片泵液压驱动，可无级调速，工作平稳，噪音小，并配有专门油温控制装置。垂直横向移动电机控制。

#### 售后服务

原厂产品，符合“国标”，产品“三包”期壹年。

#### 其他说明

交货地点：可送至需方指定地点。运输方式及费用：汽运，运费另算。验收标准、方法：按“出厂标准”验收。随机附件、配件工具数量及供应办法：按随机“装箱单”验收。结算方式及限期：以双方协商后签订合同为准。