

# 钢制柔性管接头 快速卡箍伸缩接头安装方法

产品名称	钢制柔性管接头 快速卡箍伸缩接头安装方法
公司名称	河南鑫昌隆管道设备有限公司
价格	98.00/台
规格参数	品牌:鑫昌隆 型号:KRHD 产地:河南巩义西村工业园区
公司地址	巩义市西村镇工业园区
联系电话	13140055337

## 产品详情

钢制柔性管接头 快速卡箍伸缩接头主要由：外卡、密封圈、伸缩管、限位环、螺栓、螺母组成。主要作用是：补偿管道的轴向位移和角向位移，承受管道的压力和推力，快速连接管道。

钢制柔性接头的安装方法：

### a、焊接

接头安装前，先将端管焊接在管线两端，做法是：卸下螺栓，将卡箍打开，将端管按照技术参数的安装长度对应管子点固定，调整两端管的平行度后，进行焊接。

### b、安装胶圈及螺栓

端管按照以上方法安装后，待冷却后，将密封圈按照图示装在两端管道中间。做法如下：先将胶圈翻转，即将里密封面翻到外面，然后戴到其中一端管上，调整到合适位置，然后将胶圈外缘拉起，扣盖在另一端管上，调整密封圈在两端管上的位置，应使密封圈处在两个端管的中间。为方便胶圈的顺利安装可以尝试将胶圈边翻起来并涂抹凡士林润滑。然后把卡箍分瓣扣在端管上，用螺栓将外卡进行固定，应注意：螺栓的紧固应用对角法同时渐次交替进行，紧固螺栓的同时，应用锤敲击外卡，这样可以使密封圈包覆均匀，可避免接口处外卡对密封圈的挤畸现象。焊接完成后应剔除或密封面的毛刺、碰伤、划痕和污垢，然后喷涂防锈油漆。

### c、安装外卡

再将外卡包覆橡胶密封圈,使密封圈应嵌入外卡的密封室内,依次压紧螺栓(应依次压紧,避免单侧压力过大造成密封圈受损),安装完毕,通水试压.

### d、意外泄露处理

1、依次松开螺栓,然后再压紧,其过程中可用锤对外可进行位置矫正.2、方法1无效的情况下拆卸外卡,检查密封圈是否安装过程中破裂,可更换密封圈进行解决.3以上方法均无效可联系厂家进行指导处理。