

黄山市钢结构夹层承重能力检测鉴定标准

产品名称	黄山市钢结构夹层承重能力检测鉴定标准
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司
价格	1.00/坪
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13590461208

产品详情

黄山市钢结构夹层承重能力检测鉴定标准

钢结构施工管理的要点1.1 严格按照施工技术标准，做好构件验收、进场、堆放工作从不少钢结构施工的实际情况来看，施工条件恶劣、施工场地空间较小是施工过程中面临的主要难题。在有限的施工期限内，完成高水平的钢结构工程，需要从构件的使用认真做起。一，要对构件进行验收，剔除不符合施工技术标准的构件；*二，合理安排构件计入施工现场，在运输过程中，注意防止构件的剧烈摩擦、碰撞；*三，做好构件的堆放，在实际施工开始前，进入施工现场的构件要严格按照标准进行堆放，防止外力的破坏。1.2 科学合理的选择、布置、装卸塔吊对于较高层的钢结构在施工，需要用到的关键设备就是塔吊。施工技术负责人员，要综合分析施工现场的基本条件，充分考虑建筑物的布置和相应的钢结构重量的基础上，科学合理的选择使用的塔吊。尽量保证塔吊在使用过程中安装快捷，拆除简单。1.3 合理控制吊装的质量和速度在钢结构施工过程中，主要的施工程序就是吊装，通过使用塔吊，吊装钢结构构件，从地面逐级向高层吊运。在这个过程中，塔吊操作人员，要注意合理控制吊装构件的质量和吊装速度。注意吊装的构件质量不能过重，*出塔吊的负荷，并且要保证吊装速度的均衡，不能忽快忽慢。在吊装过程中，要注意高空作业的安全，不能盲目提高吊装速度。1.4 严格把握测量控制准确的测量是钢结构正确安装的基础条件，在实际施工作业过程中，要对钢结构构件、连接部位、平直度、垂直度等进行**的测量，在反复校对的基础上，去确定构件的规格。对于一些重要的测量数据，要做好记录，为工程的后续数据检查、核对，提供完整、详细的数据档案。钢结构的施工，不同的环节是相互衔接的，各个流程之间数据的测量有着密切的联系，因此，施工测量人员要使用科学、合理的测量办法，充分发挥测量工具的作用，保证工程每一个阶段数据测量的准确性。1.5 工期与质量控制

与传统的混凝土工程相比，钢结构工程的工期一般很短，在较短的工期内，要完成较大规模的工程任务。因此，为了提高施工速度，钢结构工程施工负责团队必须要建立一套科学、合理的施工管理系统。优化施工过程的组织管理体系，加强对各级负责人的考核监督，从工期和工程质量方面对项目负责人进行严格的绩效考核。对重要的**岗位，施工单位要指派高管团队主抓钢结构工程的工期和工程质量。基层实际施工岗位，要落实定员编制，切实保证工程按期完成，同时达到设计标准要求的质量。

进行钢结构焊缝无损探伤检测，及时发现并弥补钢结构的缺陷，是确保建筑钢结构的安全性及稳定性的

重要手段。无损检测方法是一项综合性技术，通过应用化学、物理现象，并借助的器材和设备等，可对钢结构焊缝进行有效的测试和检测，以保证钢结构的性、安全性、致密性、连续性和完整性。以下就钢结构焊缝无损探伤质量检测技术进行探讨分析，以供参考。钢结构因其重量轻、稳定性好等优点迅速被广泛应用到各类大中型建筑中去。钢结构的连接对于建筑结构的稳定性有很重要的影响，其中，焊缝连接是钢结构连接的一种重要的连接方式。因此，提高和保证钢结构焊接质量是相关技术人员面临的重要课题。检测钢结构在焊接后的结构稳定性是否满足使用要求具有非常重要的现实意义。钢结构焊缝无损检测技术能够在不进行大面积破坏性试验的前提下，检测焊接结构或焊件在成型后是否满足要求，值得在钢结构领域内推广应用。钢结构焊缝根据母材和焊缝的连接位置可将焊缝分为角焊缝和对接焊缝。角焊缝分为斜角焊缝和直角焊缝；对接焊缝分为部分焊透焊缝和焊透焊缝。根据《钢结构设计规范》（GB 50017—2003），焊缝应该根据应力状况、工作环境、焊缝形式、荷载特性和结构的重要性等，将焊缝的质量划分为不同等级。对于不同质量等级的焊缝，应根据相应的钢结构工程施工质量验收标准验收，并分别对钢结构焊缝进行内部质量检测和外观检测。内部质量检测是指根据相关的设计要求，采用超声波探伤技术检测焊缝内部是否存在缺陷。如果超声波探伤无法准确判断焊缝内部是否存在缺陷，则应采用射线探伤技术。上述无损检测的探伤方法和内部缺陷分级均符合国家现行标准中的相关要求，比如《钢熔化焊对接接头射线照相与质量分级的规定》（GB 3323）和《钢焊缝手工超声波探伤结果分级法》（GB 11345）等。此外，对于厚度 >8 mm的板材和曲率半径相对较小的管材，常采用超声波探伤；对于厚度在8 mm以下的板材和曲率半径相对较大的管材，常采用渗透探伤或磁粉探伤。

1、基本项目。基本项目是保证钢结构工程安全和使用功能的基本检验项目，其指标主要有“合格”和“优良”之分，是评定分项工程质量等级的条件。

2、保证项目。这是保证钢结构工程安全和钢结构使用功能的重要检查项目，无论质量是否合格或者优良，必须要满足规定的指标要求。对于不同的分项工程GB5021-95明确规定了保证项目内容，保证项目只要求满足，无优良、合格之分。

3、允许偏差项目。所谓允许偏差项目就是指分项工程实测检验中规定有允许偏差范围的项目，检验评定时允许有少量抽检点的测量值略*过允许偏差范围。

4、观感质量评分。观感质量主要有三人以上共同检验评定。在评定时，需要对每个项目抽取10个点进行评定，然后按照合格率来评级。

依据《钢结构工程施工质量验收规范》（GB50205—2001）及相关的施工检测规范，对建筑钢结构工程材料及焊接质量的检测有以下要求：

一、检测单位必须**省级及省级以上建设行政主管部门颁发的钢结构专项检测资质，并**相应的计量认证资格。检测人员必须持有相应探伤方法的 级或 级以上的资格证书且在建设工程质量监督站进行备案登记。

二、工程项目建设单位应当委托具有相应资质的检测机构进行检测，委托方与被委托方应当签订书面合同。

三、对进场的原材料及成品应实行进场验收。凡涉及安全、功能的原材料及成品应按规范规定进行复检，并应经（建设单位技术负责人）见证取样、送样。

以型钢或钢管与混凝土构件组成的梁、柱承重结构为钢混组合结构，近年来应用范围日益扩大。组合结构兼有钢与混凝土两者的优点，整体强度大、刚性好、抗震性能良好，当采用外包混凝土构造时，*具有良好的耐火和耐腐蚀性能。组合结构构件一般可降低用钢量15~20%。组合楼盖及钢管混凝土构件，还具有少支模或不支模、施工方便快速的优点，推广潜力较大。适用于随较大荷载的多层或高层建筑的框架梁、柱及楼盖，工业建筑柱和楼盖等。