

# PC 143R 沙伯基础SABIC

产品名称	PC 143R 沙伯基础SABIC
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/千克
规格参数	沙伯基础:143R
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

## 产品详情

LEXAN 143R resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics [www.ulprospector.com](http://www.ulprospector.com)

Technical Data

1 / 3 UL and the UL logo are trademarks of UL LLC 2014. All Rights Reserved.

UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | [www.ulprospector.com](http://www.ulprospector.com).

此数据表中的信息由UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。但是UL Prospector

对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

### 产品说明

LEXAN 143R resin是一种聚碳酸酯（PC）产品。它可以通过注射成型进行加工,在北美洲有供货。LEXAN 143R

resin的应用领域包括汽车行业和户外应用。

特性包括:

阻燃/额定火焰

脱模剂

无卤素

紫外线稳定

总体

材料状态 已商用：当前有效

资料 1 Technical Datasheet

UL 黄卡 2 E121562-220862

搜索UL 黄卡 SABIC Innovative Plastics

LEXAN

供货地区 北美洲

添加剂 脱模 紫外线稳定剂

性能特点 无卤

加工方法 注射成型

多点数据

Coefficient of Thermal Expansion vs. Temperature (ASTM E831)

Flexural DMA (ASTM D4065)

Pressure-Volume-Temperature (PVT - Zoller Method)

Shear DMA (ASTM D4065)

Tensile Fatigue

Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638)

Thermal Conductivity vs. Temperature (ASTM E1530)

Viscosity vs. Shear Rate (ASTM D3835)

物理性能额定值单位制测试方法

比重ASTM D792

-- 1.20 g/cm

-- 1.19 g/cm

特定体积0.835 cm/g ASTM D792

熔流率(300 ° C/1.2 kg) 11 g/10 min ASTM D1238

收缩率- 流动(3.20 mm) 0.50 到0.70 % 内部方法

吸水率ASTM D570

24 hr 0.15 %

平衡, 23 ° C 0.35 %

平衡, 100 ° C 0.58 %

室外适用性f1 UL 746C

机械性能额定值单位制测试方法

抗张强度 4 ASTM D638

屈服62.1 MPa

断裂65.5 MPa

伸长率 4 ASTM D638

屈服7.0 %

断裂110 %

弯曲模量 5 (50.0 mm 跨距) 2340 MPa ASTM D790

弯曲强度 5 (屈服, 50.0 mm 跨距) 93.1 MPa ASTM D790

抗泰伯磨耗(1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮) 10.0 mg ASTM D1044

冲击性能额定值单位制测试方法

悬臂梁缺口冲击强度(23 ° C) 800 J/m ASTM D256

2 / 3 UL and the UL logo are trademarks of UL LLC 2014. All Rights Reserved.

无缺口悬臂梁冲击(23 ° C) 3200 J/m ASTM D4812

落锤冲击(23 ° C) 169 J ASTM D3029

拉伸冲击强度 6 546 kJ/m ASTM D1822

硬度额定值单位制测试方法

洛氏硬度ASTM D785

M 计秤70

R 计秤118

热性能额定值单位制测试方法

热变形温度ASTM D648

0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm 138 ° C

1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm 132 ° C

维卡软化温度154 ° C ASTM D1525 7

线形膨胀系数- 流动(-40 到95 ° C) 6.8E-5 cm/cm/ ° C ASTM E831

比热1260 J/kg/ ° C ASTM C351

导热系数0.19 W/m/K ASTM C177

RTI Elec 130 ° C UL 746

RTI Imp 130 ° C UL 746

RTI Str 130 ° C UL 746

电气性能额定值单位制测试方法

体积电阻率> 1.0E+17 ohm · cm ASTM D257

介电强度(3.20 mm, in Air) 15 kV/mm ASTM D149

介电常数ASTM D150

50 Hz 3.17

60 Hz 3.17

1 MHz 2.96

耗散因数ASTM D150

50 Hz 9.0E-4

60 Hz 9.0E-4

1 MHz 0.010

相比耐漏电起痕指数(CTI) PLC 2 UL 746

高电弧燃烧指数(HAI) PLC 1 UL 746

高电压电弧起痕速率(HVTR) PLC 2 UL 746

热丝引燃(HWI) PLC 4 UL 746

可燃性额定值单位制测试方法

UL 阻燃等级(0.762 mm) HB UL 94

极限氧指数25 % ASTM D2863

光学性能额定值单位制测试方法

折射率1.586 ASTM D542

透射率(2540  $\mu$  m) 88.0 % ASTM D1003

雾度(2540  $\mu$  m) 1.0 % ASTM D1003

注射额定值单位制

干燥温度121 ° C

干燥时间3.0 到4.0 hr

干燥时间, 最大48 hr

建议的最大水分含量0.020 %

建议注入量40 到60 %

螺筒后部温度217 到293 ° C

螺筒中部温度282 到304 ° C

螺筒前部温度293 到316 ° C

射嘴温度288 到310 ° C

加工 ( 熔体 ) 温度293 到316 ° C

模具温度71.1 到93.3 ° C

3 / 3 UL and the UL logo are trademarks of UL LLC 2014. All Rights Reserved.

文件建立日期：2014年7月16日

添加到Prospector：1995年11月

上次更新：2014/3/19

背压0.345 到0.689 MPa

螺杆转速40 到70 rpm

排气孔深度0.025 到0.076 mm

#### 备注

1 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

2 UL 黄卡含有UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在Prospector

中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对Prospector

中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问UL 黄卡搜索。

3 一般属性：这些不能被视为规格。

4 类型1, 50 mm/min

5 1.3 mm/min

6 Type S

7 标准B (120 ° C/h), 压力2 (50N)