

重负荷研磨砂轮原料锆刚玉磨料ZA25 F12 F14 F16目

产品名称	重负荷研磨砂轮原料锆刚玉磨料ZA25 F12 F14 F16目
公司名称	郑州市海旭磨料有限公司
价格	22000.00/吨
规格参数	品牌:海旭磨料 型号:F6-F220 产地:河南
公司地址	中国河南省郑州市二七区大学南路绿地滨湖国际城1号楼1409室
联系电话	0371-60900389 13526538098

产品详情

重负荷研磨砂轮原料锆刚玉磨料ZA25 F12 F14 F16目

锆刚玉磨料韧性高，晶体尺寸小，因而自锐性比普通刚玉优越。特别是针对超硬钢和重负荷砂轮，锆刚玉可以明显提高研磨效率和使用寿命。

锆刚玉区别于普通刚玉和碳化硅的特点是优越的自锐性、韧性、耐磨性。用于制作砂轮，可以明显提高砂轮的寿命和锋利度，用于硬度较高工件的磨削和切割，耐磨性体现得尤为明显。主要用于生产重负荷砂轮，树脂砂轮，切割片，耐磨制品，高*磨具等，适用于钢件、铸铁件、耐热钢、钛合金、镍合金、铝合金、钨钛合金等材料的磨削，比普通刚玉产品磨削力更高。

重负荷研磨砂轮原料锆刚玉磨料ZA25 F12 F14 F16目的特点：

锆刚玉是一种氧化锆和氧化铝的混合材料，但它不是简单地将氧化锆和氧化铝二者混合在一起，而是以氧化铝、氧化锆为原料在电弧炉中经1900 以上高温熔融，然后快速冷却而形成的共晶体，找个共晶体就是我们常说的锆刚玉。

锆刚玉根据氧化锆的含量不同，分为25锆（AZ25）和40锆(AZ40)。AZ40就是氧化锆的含量为40%的锆刚玉，简称40锆。从理论计算得出，只有氧化锆含量在40%时，氧化锆和氧化铝的共晶体才能达到*美的均相结构。氧化锆含量大于40%时，氧化锆分离相占比更大；氧化锆含量小于40%时，氧化铝分离相占比更大。

锆刚玉作为高端的磨料，在微晶结构和晶体尺寸、氧化锆含量、粒度组成、堆积密度等方面都有优越的

性能

1、微晶结构和晶体尺寸

锆刚玉冶炼生产需要迅速冷却得到晶体较小的磨料颗粒，因而相对于白刚玉、棕刚玉等传统磨料具有耐磨性高的特点。微晶结构和晶体尺寸也是决定AZ-40锆刚玉质量好坏的主要指标。通过显微结构，可以看出共晶体中均相结构是否*美，有无分离相及分离相的多少，同时还能看出分离相是氧化锆还是氧化铝。通过显微结构还可以看出晶体的大小尺寸。晶体尺寸越小，参与磨削的单元就越多，磨削寿命就越长。

AZ-40锆刚玉共晶体的微晶结构是否*美、微晶尺寸是否足够小，主要取决于磨料冶炼时冷却速度的快慢。冷却速度快，磨料的共晶体的微晶结构就好，相分离就少，晶体尺寸也小；否则冷却速度慢，磨料的共晶体的结构就差，相分离就多，同时晶体尺寸也大。

2、氧化锆含量

生产锆刚玉的锆质原材料有很多，一般情况下以锆英砂和其他锆质材料为主。生产出来的25锆，氧化锆含量低，成本相对低，适用于重负荷砂轮，铸钢件、超硬钢材、石材喷砂，耐磨制品制造等行业。40锆刚玉的氧化锆含量高，堆积密度高，适用于生产切割片、涂附磨具例如钢纸砂盘、纤维轮、尼龙抛光轮等产品。

3、粒度组成

锆刚玉的堆积密度与生产工艺也有很大关系，巴马克球磨机生产的锆刚玉粒度更加圆整，堆积密度高，耐磨性能更能体现出来。

4.堆积密度

25锆的堆积密度为1.90-2.30g/cm³，比重为4.3g/cm³，比普通电熔刚玉高25-35%。40锆的堆积密度为2.15-2.45g/cm³，比重为4.6g/cm³，比普通电熔刚玉高35-45%。韧性为棕刚玉的14-18倍。特别是在重负荷条件下耐磨性能显得尤为重要，根据我公司客户的反馈，锆刚玉生产的打磨片对于超硬钢材的磨削具有显著提升。

????????????????ZA25 F12 F14 F16??????

??	ZA25	
AL2O3	70-72%	
ZrO2	24-30%	
TiO2	Max 1.0%	
Fe2O3	Max 0.3%	
SiO2	Max 0.8%	
????????????????ZA25 F12 F14 F16??????		
??	ZA25	
??	4.30g/cm ³	
????	1.90-2.30g/cm ³	
????	1600	
??	1950?	
??		??? ??????
????		??
????????		?
??????		1650??????????
????		?30 ?
max?????		1600

??	??
???(cal/g.?)	0.220
????	0.271
?????(X10-6)	6.82(1

生产规格：

重负荷研磨砂轮原料锆刚玉磨料ZA25 F12 F14 F16目的用途：

用于生产重负荷砂轮，荒磨砂轮，树脂砂轮，无心磨砂轮等。

用于难于磨削材料的磨削，切割。

用于高*生产切割片，打磨片，抛光砂轮等。

用于生产涂覆磨具，例如砂纸，砂带，柔性抛光轮等，提高打磨抛光精度，提高工作效率。

用于生产耐磨锤头。

用于喷砂，适用于大理石，超硬钢材，大型机械喷砂等。

用于高端耐火材料，锆刚玉耐火砖等。