

不锈钢喷砂加工厂家 威希特|择优推荐 六安喷砂

产品名称	不锈钢喷砂加工厂家 威希特 择优推荐 六安喷砂
公司名称	合肥威希特汽车配件加工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市肥西经开区紫蓬路244号
联系电话	18705697942 18705697942

产品详情

Sa1级处理的技术标准：工件表面应不可见油污、油脂、残留氧化皮、锈斑、和残留油漆等污物。Sa1级也叫做手工刷除清理级。（或清扫级）Sa2级——相当于美国SSPC—SP6级。Sa2.5级——是工业上普遍使用的并可以作为验收技术要求及标准的级别。Sa2.5级也叫近白清理级（近白级或出白级）。Sa2.5级处理的技术标准：同Sa2要求前半部一样，但疵点限定为不超过每平方米表面的5%，可包括轻微暗影；少量因疵点、锈蚀引起的轻微脱色；氧化皮及油漆疵点。

喷砂注意事项：工作完后，通风除尘设备应继续运转五分钟再关闭，以排出室内灰尘，喷砂加工，保持场地清洁。发生人身、设备事故，应保持现场，六安喷砂，并报告有关部门。喷砂的工艺流程：喷砂工艺前处理阶段：喷砂工艺前处理阶段是指对于工件在被喷涂、喷镀保护层之前，工件表面均应进行的处理。喷砂工艺是采用压缩空气为动力形成高速喷射束，将喷料等高速喷射到需处理工件表面，使工件外表面的外表发生变化，由于磨料对工件表面的冲击和切削作用，不锈钢喷砂加工厂家，使工件表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度，喷砂多少钱，使工件表面的机械性能得到改善。

光饰作用对于某些特殊用途工件，喷砂可随意实现不同的反光或亚光。如不锈钢工件、塑胶的打磨，玉器的磨光，木制家具表面亚光化，磨砂玻璃表面的花纹图案，以及布料表面的毛化加工等。工艺前处理阶段是指对于工件在被喷涂、喷镀保护层之前，工件表面均应进行的处理。喷砂工艺是采用压缩空气为动力形成高速喷射束，将喷料等高速喷射到需处

理工件表面，使工件外表面的外表发生变化，由于磨料对工件表面的冲击和切削作用，使工件表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度，使工件表面的机械性能得到改善。

不锈钢喷砂加工厂家-威希特|择优推荐-

六安喷砂由合肥威希特汽车配件加工有限公司提供。合肥威希特汽车配件加工有限公司是安徽合肥,其它的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在合肥威希特领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创合肥威希特更加美好的未来。