

# 密炼机叶片转子的结构特点以及卸料翻转装置

产品名称	密炼机叶片转子的结构特点以及卸料翻转装置
公司名称	振德隆机械(昆山)有限公司
价格	250000.00/台
规格参数	品牌:孙红友
公司地址	花桥镇象蚌泾路28号2号房（注册地址）
联系电话	0186-26186560 18626186560

## 产品详情

### 密炼机叶片转子的结构特点

转子由长棱、短棱、转子体和转子贯通式内腔上的循环冷却水道组成。

转子的一个长棱和一个短棱组成一组棱，两组棱均匀分布在转子体上，并从转子的端头向转子中心部位以螺旋状延伸，长棱的起始边与转子端头不相连，矩棱的起始边与转子的端头相连；

转子贯通式内腔壁及棱部位加工有回转式循环冷却水道。由此转子在工作时轴向力达到平衡，产生的热量少，混炼充分，硫化体系分布加快，填充系数增加，冷却效果显著，因而可提高混炼胶质量和炼胶效率。

### 密炼机卸料装置

- 1、结构组成：使用液压翻转作为密炼室翻转卸料。
- 2、翻转角度：110° (翻转角度 140°)。
- 3、翻转控制：两道控制保护系统，不会翻转动作失灵，导致机器损坏。

### 密炼机产品特点

- 1、机器坚固耐用，故障率低，生产效率高；
- 2、翻转机构采用环面包络蜗杆副（TOP）传动效率高，承载能力大，并可实现不停车卸料，免除了电机频繁起动，大大延长其使用寿命；

3、转子凸棱的螺旋角度及工作长度设计合理，其转子棱峰及端面为堆焊耐磨硬质合金，达到国家标准。

混炼室、转子、压砣直接与物料接触的表面均经抛磨后镀硬铬、光亮耐磨性强，确保不断轴；

4、混炼室、转子、压砣等部件均采用夹套式结构，可供通入介质、蒸气、导热油、水进行加热或冷却，以适应各种炼胶（炼塑）工艺要求，加工的物料质量优良稳定；

翻转机构采用环面包络蜗杆副（TOP）传动效率高，承载能力大，并可实现不停车卸料，免除了电机频繁起动，大大延长其使用寿命；

7、电控系统采用PLC装置，具有完善可靠的自动控制监测、报警等功能及必要的连锁保护功能；可配合上辅机供料系统完成混炼中心功能；

8、75L密炼机设有分段混炼、塑炼计时系统，自动报警系统，集尘系统，电器控制系统，有效的保证了生产车间安全，提高了生产效率。

#### 密炼机优异的特征

1、混炼容量大、时间短、生产效率高；

2、较好的克服粉尘飞扬；

3、减少配合剂的损失；

4、改善产品质量与工作环境；

5、操作安全便利，减轻劳动强度；

6、有益于实现机械与自动化操作等；

7、在可调温度和压力的密闭状态下间隙性地对聚合物材料进行塑炼和混炼。