

# 东莞建德磨床 广东协众，新品推荐 台湾建德磨床什么价位

产品名称	东莞建德磨床 广东协众，新品推荐 台湾建德磨床什么价位
公司名称	广东协众智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞寮步富竹山富东四巷16号
联系电话	13631769379

## 产品详情

### 建德磨床建德磨床优惠多多

机械加工按生产批量可分为两大类：一类 建德平面磨床KGS-512AH建德铣床加工中心维修配件是单件、多品种、小批量（简称小批量生产）；另一类是少品种、大批量（简称大批量生产）。其中前者大约占到机械加工总产值的70~80%，是机械加工的主体。

同样一款机床，为何生产效率却相差好几倍？得出的结论是：数控机床选用的夹具不合适，从而使数控机床的生产效率大幅降低。下面介绍数控机床夹具的合理选择及应用。

如何提高数控机床利用率？通过技术分析，夹具的使用有很大的关系。据不完全统计，国内企业数控机床选用夹具不合理的比例高达50%以上。至2010年底，中国数控机床保有量近一百万台，也就是说有50万台以上的数控机床由于夹具选择不合理或应用不当，而出现了“窝工”现象；从另外一个角度来讲，在数控机床夹具的选择与应用上大有文章可做，因为其中蕴含可观的潜在经济效益。

小批量生产周期 = 生产（准备/等待）时间+工件加工时间由于小批量生产“工件加工时间”很短，因此“生产（准备/等待）时间”的长短对于加工周期有至关重要的影响。要想提高生产效率，就必须想办法缩短生产（准备/等待）时间。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东协众智能科技有限公司

## 广东协众建德磨床建德磨床商家在线优惠多多

建德工业技术研发工具机的开发，仰赖于研发团队的技术能力，而且，只有通过与客户紧密沟通，才能确保产品能满足顾客的需求。对任何公司而言，要进入工具机产业都有相当困难的技术门槛。然而，在台湾的工具机制造商中，本公司的产品获得相当高的评价，在精度和耐久性都相当优异。国内许多客户使用我们的设备长达数十年。精度和刚度仍然可以保值相当好的水平，不论使用环境恶劣与否皆能长时间的使用，这是其他厂商所不及的。本公司之研发团队，兼具坚强之研发技术及充足的能力与经验，我们并与国内外厂商有良好的关系，如Chrysler, 3M, LG, SIPA, BOST, B&W, Fuji, 鸿海精密, 华硕，其对本公司产品精度、可靠性、使用性均十分有信心，对其他中小厂将具作用。

### 前后及上下轴采硬轨轨道

前后与上下轴使用宽阔的硬轨轨道面，经高周波处理并精密研磨，阻尼小，寿命长，不会产生扭曲，使龙门磨床具有重切削性能；

### 前后及上下轴采高精度超荷重线性滑轨

前后与上下轴使用高精度超荷重线性滑轨，其高负荷、低磨耗，能确保最小移动量，并确保龙门磨床长期使用之精度（限KGP1224、KGP1232L）