

斜床身数控车床生产厂家 池贝机床厂家 浙江斜床身数控车床

产品名称	斜床身数控车床生产厂家 池贝机床厂家 浙江斜床身数控车床
公司名称	苏州池贝机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区前进东路757号楼C栋1409室
联系电话	18913517208

产品详情

斜床身数控车床是一种、率的自动化机床。配备多工位刀塔或动力刀塔，机床就具有广泛的加工工艺性能，可加工直线圆柱、斜线圆柱、圆弧和各种螺纹、槽、蜗杆等复杂工件，具有直线插补、圆弧插补各种补偿功能，并在复杂零件的批量生产中发挥了良好的经济效果。为了保证斜床身数控车床的工作精度，延长使用寿命，斜床身数控车床价格，必须对自用斜床身数控车床进行合理的维护保养工作。车床维护的好坏，浙江斜床身数控车床，直接影响工件的加工质量和生产效率。

苏州嘉吉斯机械从事精密机床和刀具的研发、销售和技术服务工作，欢迎新老客户来电咨询！

数控车床主轴箱的作用

数控车床机械主轴转矩大，其i高转速在12000r / min左右。数控车床主轴与主轴电动机之间有直接驱动和带传动两种形式。其中数控车床直驱形式结构简单，振动小、噪声低，但是轴向尺寸长；带传动对于主轴电动机的保护简单可靠且轴向尺寸短，在电动机与主轴之间以同步带连接，同步带及同步带轮的质量直接影响机床的加工性能。数控车床主轴电动机功率少要达到7.5kW(连续运转)或11kW(30min短时)，配置11kW / 15kW的主轴电动机i好，但价格较高。

苏州嘉吉斯机械从事精密机床和刀具的研发、销售和技术服务工作，欢迎新老客户来电咨询！

斜床身数控车床能够加工产品

对于数控机床的拖板传动丝杆而言，基本上都是的滚珠丝杆，丝杆与螺母之间往往存在一定的间隙，斜床身数控车床哪家好，所以丝杆向着一个方向运动后再反向传动时，就会产生反向间隙而影响后的加工精度。而斜床身的数控机床在重力的作用下将会直接作用于丝杆的轴向，传动时往往难以出现反向

间隙。例如，可以找一个普通螺母与螺丝，竖直向上，拧动螺丝，然后再反向退回来，斜床身数控车床生产厂家，就会发现螺母始终从一边压着丝杆，这样产生不了反向间隙，如果让螺母与螺丝平放，就难以产生这样的效果。

斜床身数控车床生产厂家-池贝机床厂家-浙江斜床身数控车床由苏州池贝机床有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州池贝机床有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!