

抗震支吊架加工厂家 抗震支吊架 江西安特管廊支架制作

产品名称	抗震支吊架加工厂家 抗震支吊架 江西安特管廊支架制作
公司名称	江西省安特机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省上饶市鄱阳县工业园区芦田产业基地2-5号
联系电话	13970957188

产品详情

为什么要保证抗震支架的安装进度？

首先是为什么要为抗震支架安装的进度进行控制，这是因为抗震支架涉及的机电分系统较多、而且施工过程是依托其分系统的安装进度的，抗震支吊架，所以把握进场时间节点很重要，进场早了可能会出现安装一段时间无工作面的情况，造成不必要的人员窝工现象，相反如果进场太晚，部分房间已经封板，会出现无法安装的困境，因此安装人员应在前期多进行实地考察，评估项目的总体进度情况，将依托项目的总体进度计划及各分系统的进度计划，配合业主和监理的统一调配，确定施工进度的相应时间节点，保证施工进度，确保总工期。

其次就是抗震支架安装的质量控制，众所周知质量一直都是建设工程中的核心命脉，如果施工质量控制不到位，不仅会因为质量不合格而不得不返工，管道抗震支吊架，延误工期，浪费财力、物力，而且还会造成现场安装的抗震支架达不到设计要求，在地振来临的时候，起不到对机电管线的保护作用，形成安全隐患，从而造成不可挽回的损失，因此我们应该高度重视工程施工质量控制，而现场施工中的质量控制主要分为以下几个方面：抗震支架在安装过程中，要对施工人员进行技术交底工作，使施工人员能够掌握抗震支架安装时应遵循的技术要求。施工现场一批抗震支架安装完成后，安装人员应该首先自检，抗震支吊架加工厂家，再由其他班组检查，由现场人员终检，装配式抗震支吊架工厂，对于不符合规范要求安装的支吊架，坚决整改到位。

抗震支吊架的常见形式主要有哪些你知道吗？

抗震支吊架主要是由锚固件、建筑吊杆、抗震连接构件及抗震室内组成，经过科学装备后显得整齐美观。另外在斜撑便利方面也表现得尤为出色，无需焊接和打孔，

1、侧向抗震支吊架

用以抵御侧向水平地振力作用。

2、纵向抗震支吊架

用以抵御纵向水平地振力作用。

3、单管(杆)抗震支吊架

是由一根承重吊架和抗震斜撑组成的抗震支吊架。

4、门型抗震支吊架

由两根及以上承重吊架和横梁、抗震斜撑组成的抗震支吊架。

抗震支架功能及特点产品的选用原则有哪些

若大于容许间距，则需加设纵向支撑至满足最大间距要求。若管长为36m，应按最大24m间距依次设置纵向支撑，直至所有支撑间距均满足要求。

抗震支撑由锚固体、加固吊杆、斜撑和抗震连接构件组成。悬吊螺杆与管线的节点距斜撑与管线的节点距离不得超过0.1m，螺杆根据需要作加固处理。如果在同一位置设立两个反向的刚性抗震支撑，则可省去悬吊螺杆。考虑到地振力的荷载，刚性抗震支撑的悬吊螺杆和结构锚固件均需加大尺寸，螺杆和锚固件的最大承载力需大于算得的地振力。

当两个侧向抗震支吊架间距超过最大设计间距时，应在中间增设侧向抗震支吊架。例如：刚性连接金属管道长为24m，侧向抗震支吊架最大间距12m，首先于两端加设侧向支撑，再依次按12m设置侧向支撑。

抗震支吊架加工厂家-抗震支吊架-江西安特管廊支架制作(查看)由江西省安特机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。江西省安特机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为管道辅助材料具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!