

## PC 上海三菱瓦斯 S-2000UR特性中等粘性;耐候;抗UV

产品名称	PC 上海三菱瓦斯 S-2000UR特性中等粘性;耐候;抗UV
公司名称	东莞市屹立塑胶有限公司
价格	16.80/千克kg
规格参数	品牌:上海三菱瓦斯 型号:S-2000UR 产地:上海
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场四期6 栋10号二楼
联系电话	13600271293 13600271293

## 产品详情

PC 上海三菱瓦斯 S-2000UR特性中等粘性;耐候;抗UV

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度

1.2

g/cm

ISO 1183

熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg)

10

g/10 min

ISO 1133

熔融体积流量 (MVR) (300 ° C/1.2 kg)

9

cm/10min

收缩率

横向流量 : 3.20 mm

0.5到0.7

%

流量 : 3.20 mm

吸水率 (饱和, 23 ° C)

0.24

ISO 62

机械性能

拉伸模量

2400

拉伸应力 (屈服)

61

MPa

ISO 527-2

拉伸应变 (断裂)

5.6

弯曲模量

2300

ISO 178

弯曲应力

93

标称拉伸断裂应变

110%

冲击性能

简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)

76

kJ/m

ISO 179

简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)

无断裂  
热性能  
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)  
1.8 MPa, 未退火

129

ISO 75-2/A  
0.45 MPa, 未退火

143

ISO 75-2/B  
线形热膨胀系数  
横向

6.60E-05

cm/cm/ ° C

ISO 11359-2  
流动

6.50E-05  
电气性能  
表面电阻率

6.0E15

ohms · cm

IEC 60093  
体积电阻率

3.0E16  
介电强度 (1.60 mm)  
1.00 mm

31

kV/mm

IEC 60243-1  
3.00 mm

18  
相对电容率  
100 Hz

3.10E+00

IEC 60250

1 MHz

耗散因数

IEC 60250

9.00E-03

6.00E-04

相比耐漏电起痕指数(CTI)

PLC 2

UL 746

注射

干燥温度

120

干燥时间

4到8

hour

料筒后部温度

260到280

料筒中部温度

270到290

料筒前部温度

270到300

射嘴温度

模具温度

70到100

注塑压力

50到150

螺杆转速

50到100

rpm

PC 上海三菱瓦斯 S-2000UR特性中等粘性;耐候;抗UV