

电力电缆 华强电缆 电缆

产品名称	电力电缆 华强电缆 电缆
公司名称	青岛华强电缆有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市胶州市胶西镇工业园华强路1号
联系电话	15563922867 15563922867

产品详情

电缆进水的原因和对策：

危害

电缆进水后，在电场的作用下，会发生水树老化现象，电缆，最后导致电缆击穿。水树是直径在0.1m到几微米充满水的空隙集合。绝缘中存在的杂质、气孔及绝缘与内外半导体层结合面的不均匀处所形成的局部高电场部位是发生水树的起点。水树发展过程一般在8年以上，湿度、温度、电压越高，水中所含离子越多，则水树发展越快。

原因

- 1、 保管时保管时新买的成筒电缆，其两头均使用塑料密封套封住，但用去一段之后，余下的就用塑料纸一裹，外面用绳子一扎，电力电缆，密封性不好，日子一久，水汽就会渗入电线电缆。
- 2、 电缆敷设时 电缆敷设时，电缆厂，其用塑料纸裹住的电缆头有时会浸在水中，使水进入电缆；在牵引和穿管时，有时会发生外护套破裂现象。
- 3、 敷设后 敷设后，未及时进行电缆头制作，使未经密封处理的电缆端口长期暴露在空气中，甚至浸在水中，使水汽大量进入电缆。
- 4、 电缆头制作时 在电缆头制作时(包括终端头和中间接头)，由于制作人员的大意，电缆端头有时会滑入有积水的电缆井中。
- 5、 电缆运行时 电线电缆运行中，发生中间接头击穿等故障时，电缆井中的积水便会沿着缺口进入电缆；在建筑工地，外力引起电缆破损或击穿，也会发生电缆进水。

电线电缆中铜线发黄的原因和处理方法介绍

从某种意义上讲，铠装电缆，电线电缆制造行业是一个材料精加工和组装的行业。

一、是材料用量巨大，电线电缆产品中的材料费用要占制造总成本的80-90%；

二、是所用材料的类别、品种非常多，性能要求特别高，如导体用铜，要求铜的纯度要在99.95%以上，有的产品要采用无氧高纯铜；

三、是材料的选用会对制造工艺、产品的性能以及使用寿命起到决定性的影响。其中对于铜线的挑选尤其重要，如果稍微不慎可能会造成安全事故。以下，给大家整理一些电线铜线发黄的原因和处理方法。

发黄通常有以下几个原因

- 1、锡炉温度过高，流动性大，导致镀层针孔过大，铜锡渗透快
- 2、锡层太薄，铜锡渗透快
- 3、助焊剂卤素残留物过多，铜表面酸洗不够彻底
- 4、包装时间太快，热量未散、锡炉杂质过多
5. 铜材品质不过关，杂质太多
6. 温度高低对铜原子活动有所影响，热天比冷天发黄快。

这些问题可以采用以下处理方式来解决

- 1.模具孔径>线径+0.02mm(目的很简单不能镀层太薄)；
- 2.生产后放置2小时左右再包装即可(目的:内部散热)；
- 3.购买好的助焊剂，配好助焊剂浓度，主要是助焊剂影响镀锡品质；
- 4.挑选更好的无氧铜丝。

电缆线路的验收应进行哪些检查?

- (1)电缆规格应符合规定，排列应整齐，无损伤，标牌齐全、正确、清晰;
- (2)电缆的固定弯曲半径、有关距离及单芯电力电缆的金属护层的接线应符合要求;
- (3)电缆终端、中间头不渗漏油，安装牢固，充油电缆油压及表计整定值应符合要求;
- (4)接地良好;
- (5)电缆终端相色正确，支架等的金属部件油漆完整;

(6)电缆沟及隧道内、桥架上应无杂物，盖板齐全。

青岛华强电缆有限公司友情提示：做好电缆线路的验收是保证线缆良好使用的开端，也是对电缆事故发生的预防。我公司将严格把关电线电缆的制作及验收，为广大客户奉献更多高、精、尖、美德优质产品和最真诚的服务。

电力电缆-华强电缆(在线咨询)-电缆由青岛华强电缆有限公司提供。青岛华强电缆有限公司为客户提供“电线,电缆”等业务，公司拥有“华宇”等品牌，专注于电力电缆等行业。，在山东省青岛市胶州市胶西镇工业园华强路1号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：胡雪凤。