

# 南通欧瑞变频器维修

产品名称	南通欧瑞变频器维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	2221.00/台
规格参数	品牌:欧瑞 型号:欧瑞 产地:欧瑞
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

## 产品详情

### 瓶变频器

日本品牌变频器：三菱(MITSUBISHI)、富士(FUJIFILM)、安川(YASKAWA)、日立(HITACHI)、东芝(TOSHIBA)、三垦(SANKEN)、松下(Panasonic)、明电舍、春日等维修变频器维修

三菱变频器维修 富士变频器维修 安川变频器维修 日立变频器维修 三肯变频器维修 松下变频器维修

欧美及其它变频器：西门子(SIEMENS)、伦茨(Lenze)、ABB、施耐德(Schneider)、丹佛斯(DANFOSS)、艾默生、LG、CT、欧陆(EUROTHERM)等维修变频器维修 西门子变频器维修 伦茨变频器维修 伦次变频器维修 ABB变频器维修 丹弗斯变频器维修 丹佛斯变频器维修 欧陆变频器维修 LG变频器维修

台湾品牌变频器：普传、九德、台安(TaiAn)、台达(DELTA)、东元(TECO)、士林(SHIHLIN)等维修变频器维修

国产品牌变频器：安邦信、康沃、惠丰(欧瑞)、海利普、佳乐(嘉乐)、力驱、森兰、富凌, 佳灵、英威腾、方舟电动车变频器等维修变频器维修

我公司代理ABB变频器、三垦(三肯)变频器、三菱变频器、PLC、施耐德变频器、普传变频器、嘉乐变频器、欧瑞变频器、德力西变频器和维修中心

PLC：三菱(MITSUBISHI)、欧姆龙(OMRON)、光洋(KOYO)、西门子(SIEMENS)等维修PLC维修

直流调速器：英国CT、西门子(SIEMENS)、欧陆(EUROTHERM)等直流调速器

变频器主板维修：

三菱(MITSUBISHI)变频器主板 富士(FUJIFILM)变频器主板

安川(YASKAWA)变频器主板 日立(HITACHI)变频器主板

东芝(TOSHIBA)变频器主板 三垦(SANKEN)变频器主板

西门子(SIEMENS)变频器主板 伦茨(Lenze)变频器主板

ABB变频器主板 LG变频器主板

丹佛斯(DANFOSS)变频器主板 施耐德(Schneider)变频器主板

欧陆(EUROTHERM)变频器主板 台安(TaiAn)变频器主板

台达(DELTA)变频器主板 安邦信变频器主板

惠丰变频器主板 森兰变频器主板

承接工程改造项目

恒压供水系统、变频节能控制系统

电梯、起重电气控制系统

热镀锌线电气控制系统

棉纺行业整经机、浆纱机、梳棉机变频改造

轮胎行业压延机电气控制系统

造纸机生产线电气控制系统

烧结机电气控制系统

拉丝机生产线电气控制系统

锅炉引风、鼓风电气控制系统

回转窑、立窑电气控制系统

印刷变频控制系统

公司是一家在工业自动化领域从事工控产品普通维修、国内外工控产品的代理销售、产品选型、安装调试、维修保养、技术开发、技术培训、系统集成、工程改造等工程技术服务的科技型企业。公司承接世

界各品牌变频器及其他工业电器、工业电路板的维修、维护等技术服务业务，同时承接各类电气系统的变频节能改造设计开发与服务。推广变频器等工控产品在各行业自动化生产上的应用。

## J工控产品销售

我公司是深圳四方电气技术有限公司湖北地区库存中心、湖北技术服务中心，全国联保中心，同时优价销售德国伦茨、西门子以及台达变频器，伺服驱动器、PLC等电气产品。公司秉承“技术服务市场、客户至上、诚信为本”的服务宗旨，愿为各界新老用户提供优良的产品、精湛的技术和满意的服务。谋求与客户共同发展，共创

## J维修中心（华中地区极具规模的普通维修公司）

公司拥有多名气维修工程师，技术力量雄厚，具有丰富的维修经验，配有先进的检测仪器，备有充足的零部件，包括大量品牌的功率模块、主机板，控制板，电源板，专用器件、稀缺冷门芯片等备品备件，有数百种工控产品品牌资料手册及编程软件，能为客户提供迅捷，的工控产品维修和保养服务。

作为华中地区普通的变频器维修公司，我们普通维修各国变频器、软启动器、直流调速器、PLC、逆变电源等产品，维修技术实力雄厚。由于均是对产品电路板进行维修，而不是采取更换板件的做法，因而大大节省了用户的维修费用。此外，公司备有大量功率模块、专用集成芯片等维修备件，能够快速维修损坏设备，真正做到备件充足、免费检测、维修及时、收费合理！

功率范围：0.75KW、1.5KW、2.2KW、3.7KW、5.5KW、7.5KW、11KW、15KW、18KW、22KW、30KW、37KW、45KW、55KW、75KW、93KW、110KW、132KW、160KW、185KW、200KW、220KW、250KW、280KW、315KW、355KW、400KW、450KW、500KW、560KW、630KW

## 电压等级

220V级(单相电源) 0.4-2.2kW

220V级(三相电源) 0.75-30kW

380V级(三相电源) 0.75-1000kW

660V级(三相电源) 7.5-1000kW

## 二、产品特点

### 1、应用场合

无PG矢量控制，转矩响应速度 20ms。

无PG矢量控制，转矩控制精度 $\pm 1\%$ 。

无PG矢量控制，1Hz时150%的额定转矩。

## 2、宽电压范围

允许电压波动范围为 $\pm 15\%$ 。

## 3、超强的过载能力

150%额定电流60秒；180%额定电流2秒；200%瞬间跳脱。

元器件长寿命设计，延长产品的使用年限。

紧凑的结构，超小的尺寸设计，适应不同类型的负载挑战。

独立风道设计，提高抗粉尘能力，可穿透式安装，适应性更强。

可拆卸的直流风扇设计，保障系统安静平稳运行，易于清洗和更换。

键盘即插即用，支持外引，LCD/LED 中/英文面板，支持数据拷贝。

伟创变频器是国内的大品牌，也是我们经常用到的，那么我们知道伟创变频器应该怎么维护吧，不管你知不知道 都来跟我们一起了解一下吧!

我们在维修大量的变频器之后感觉到：如果人们在使用和维修变频器中能注意避开一些误区，清除一些错误的观念，那么对于变频器的使用与维护将大有益处。

一、变频器不要装在有震动的设备上，因为这样变频器里面的主回路联接螺丝容易松动，有不少变频器就因为这原因而损坏。

二、接线问题：变频器输入端好接上一个空气开关保护电流以值不能太大，以防止发生短路时烧毁不会太严重。一定不能将“N”端接地。控制线尽量不要太长。因为这样使控制板容易受电磁波而产生误动作，也会导致控制板损坏，超过2米长的好用屏蔽线。变频器旁边不要装有大电流而且经常动作的接触器，因为它对变频器非常大，经常使变频器误动作(显示各种故障)。

三、经常要急停车的变频器好不要依靠变频器本身刹车，而是另加刹车电阻或采用机械刹车，否则变频器经常受电机反电动势冲击，故障率会大大提高。

四、如果变频器经常低速运行15HZ以下，则电机要另加散热风扇!

五、灰尘与潮湿是变频器致命的地方。好能将变频器安装在空调房里，或装在有虑尘网的电柜里，要定时清扫电路板及散热器上的灰尘;停机一段时间的变频器在通电前好用电风吹一下电路板。

六、某些品牌变频器当散热风扇坏了后，它不会发出过热保护，直到变频器损坏，所以当风扇有响声应该更换。

七、有的工厂供电是发电机发电，电压不稳定，变频器经常损坏，发电机加装稳压或过压保护装置，效果很好。

八、防雷也很重要。虽然很少发生，但当变频器被雷击，将损坏惨重。恒压供水的变频器容易被雷击，

因为它有一条伸向天空的引雷水管。

九、为防止电磁波，变频器输入、输出、控制线好用屏蔽线，屏蔽层接线方法不能错，否则作用相反，有可能的再用铁管套住，加装滤波器，调低载波频率。我们发现如果变频器开关电源的开关管是场效应管(如K系列)则其会大些。

十、当变频器坏了以后，不要交给没有维修经验的人修理!否则可能越修越坏!有时快熔断了，一定要检查是否有问题，有的电工没有经验，马上装上一个好的快熔(能用铜线代替)，结果是变频器烧毁更厉害。按我们的经验，如果快熔断则模块大多有问题，但模块坏快熔一不定断。很多变频器功率模块、整流模块是可互相替换的。

十一、我们在维修变频器过程中，经常碰到有些工厂自己维修后又炸掉的变频器，而且损坏比原来更严重，更难维修。经检查，原来他们用的是维修过的模块。维修的模块用仪表是很难检测出来，各参数完全正常，但由于其内部接线粗糙，晶体管的密封硅脂打开后没法封好，这样的模块有的能用几个月，有的一开机就炸毁。

## 伟创变频器的维修方法

功率变频器大部分模块是3相整流部分损坏，也有的是IGBT换流管损坏，但总体上说，没有完全损坏的。可以用外接整流器代替功率模块整流器来修理变频器。

1、对拿到手的故障变频器先用眼观察，一般功率模块崩坏的变频器在模块的后盖上都能发现有崩过的痕迹，模块内的绝缘胶有溢出现象，之后再用电表对模块进行测试确认整流器坏而逆变输出部分正常。

2、确认故障部位后要对变频器进行清理，将崩坏或闪络的污物痕迹都处理干净，尤其要检查清理冷却风扇，因为有不少变频器的功率模块就是因为风扇损坏或风道被污物阻塞而发热造成的。

3、用普通钢锯条折断后将断面磨窄，磨成刀刃状。用磨好的锯条将三相电源端子下到模块的3根电源线切断，使三相电源与故障的整流器分开。

4、用锯条从模块与电源板之间，将模块里整流器引出到电源板的正极引线P、负极引线N分别切断，目的是使故障的整流器直流引出线与负载分开。

5、在电源板上模块引出的直流电源正负极处用红黑两根0.3-0.5米长的塑料软铜线，线径根据功率大小定，我用的都是1.5平方线。用电烙铁将红线焊到正极上，黑线焊到负极上以便于区分，防止接线时出错。然后将红黑两根线引到变频器壳外。