

层叠垫片蚀刻 兴之扬蚀刻加工厂 黄江蚀刻

产品名称	层叠垫片蚀刻 兴之扬蚀刻加工厂 黄江蚀刻
公司名称	东莞市兴之扬电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区流涌尾
联系电话	13416858111

产品详情

生产制造喇叭网的材质有很多种多样

有塑胶材质、不锈钢材质、镍片材质这些。塑胶材质的喇叭网是立即开塑胶模具注塑而成的；不锈钢材质的喇叭网又分成编织和蚀刻工艺及其冲压模具网；镍片材质的喇叭网一般是电铸工艺的。喇叭网的厚度一般是依据喇叭网的应用方位来挑选的，例如手机上喇叭网和手机耳机喇叭网一般应用0.毫米/0.15mm/0.3mm/0.2mm等厚度；音箱喇叭网的原材料厚度一般要比手机上喇叭网要厚一些，一般应用0.2mm/0.4mm/0.毫米/0.6毫米/0.7mm/0.8毫米等厚度。

蚀刻工艺加工不锈钢喇叭网 蚀刻工艺加工不锈钢喇叭网兼有冲压和激光的优点，又避免上述二者的缺点。是采用一种曝光显影后，经化学蚀刻液加工的方式。蚀刻加工的工艺可以加工超薄的材料以及1mm厚以内的不锈钢等金属材质的喇叭网。

喇叭网的网孔均匀，没有毛刺，没有卷边，孔壁垂直。对一些密集孔同样可以加工，大小面积同样可以更改，设计成本低 优点：孔光滑，没有毛刺，平整，均均，更改设计图方便，成本低。缺点：相对比冲压成本高一些，比激光成本低很多。

兴之扬对于复杂外形汽车喇叭网，外形产品同样可以蚀刻，没有需额外增加成本。小型化，多样化的同样可以应对。为国内外不同的客户实现汽车喇叭网定制服务的机会。我们有专门的样品样制工程组，能实现小批量产品的快速交货，同时品质又能得到保证。如果想找汽车喇叭网厂家，请联系兴之扬，我们免费提供汽车喇叭网蚀刻工艺解决方案以及蚀刻行业资讯。

客户对我司汽车迎宾踏板提出质量异议，公司会在接到客户提出异议后12小时内作出处理意见，若需现场解决，将会派出技术人员及品质人员，并做到质量问题不解决服务人员不撤离，对每次客户反馈的蚀刻产品质量问题及处理结果我司将予以存档。

迎宾踏板安装方法

- 1、先将踏板反面自带双面胶撕掉，然后进行表面清洁，粘贴表面须保持清洁干燥，一般清洁可用无纤维脱落的布蘸以50%的酒精， $\text{CH}_3\text{CH}(\text{OH})\text{CH}_3$ ， CH_3CCH_3 或 PhCH_3 溶液加以擦洗，经溶剂清洁的表面须待溶剂挥发后方可粘贴；
- 2、粘贴前须将迎宾踏板放在所需安装的部位调整好,确定安装的位置后,再撕下红膜进行粘贴，操作时应避免手指与胶面的接触,粘贴后须用力压,以保证胶面的充分接触。