

电磁浆料磁选机生产厂家 电磁磁选机 江川机械

产品名称	电磁浆料磁选机生产厂家 电磁磁选机 江川机械
公司名称	淄博市淄川江川机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	淄博市淄川经济开发区南五公里（康家坞工业园）
联系电话	13053393931 13053393931

产品详情

电磁除铁器运行前需要正确调试

电磁除铁器包括机架和电磁除铁器本体外，还有传动滚筒、卸铁皮带等部分。而这些部分都决定了电磁除铁器是否能够正常的运行，为了保证设备的正常运行，确保设备的正常工作状态，电磁磁选机，这就需要在运行前需要正确的调试。

- 1、检查线圈及电机的电气绝缘性能，达到要求后方可通电试运转。
- 2、运行前用兆欧表，测量绕组对磁体外壳的绝缘电阻其值应不于10 Ω ，浆料电磁磁选机供应，检查励磁绕组的接线是否正确可靠，无误后方准使用。
- 3、开机前，干粉电磁磁选机定做，应检查指示油位是否在油标上限。并依次将各路开关送电，并启动励磁回路，检查风机风流向外，流量表指示正确。否则，应调整风机、泵电器接线。
- 4、经常观察电压表、电流表之读数是否正常，不得超过其额定值。
- 5、若除铁效果不佳，则适当调整吊高或除铁器与机头滚筒的前后距离。

永磁除铁器的卸铁方法

永磁除铁器是以高剩磁、高矫顽力的稀土磁性材料钕铁硼和铁氧体组成磁源，以形成强力磁场，用来吸除铁磁性杂物，整机不通电，无能耗。永磁除铁器按卸铁方式可分为自动卸铁、人工卸铁、手动卸铁等。

手动式永磁除铁器。手动式永磁除铁器卸铁时采用摇手把利用刮板将铁件刮到磁场外的方式进行除铁，但一般还不能用于有较大铁件的场合。

安全措施制定制度严格执行谁停电，谁送电的制度在维修之前，电磁浆料磁选机生产厂家，101皮带必须停止运行，严禁皮带在运行时进行维修在维修之前要把除铁器上的铁质清理干净，并且将周围的杂质清理干净登高维修时，维修人员必须使用安全绳，安全带等实施在维修之前，维修人员必须了解设备的工作原理以及除铁器所检察部件的性能，准备好维修时所需要的工具

电磁浆料磁选机生产厂家-电磁磁选机-江川机械([查看](#))由淄博市淄川江川机械厂提供。行路致远，砥砺前行。淄博市淄川江川机械厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!