

热水锅炉裂纹磁粉无损检测 省直辖桥式起重机缺陷超声波无损检测

产品名称	热水锅炉裂纹磁粉无损检测 省直辖桥式起重机缺陷超声波无损检测
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/广分检测
规格参数	GFQT:桥式起重机缺陷超声波无损 周期:5-7 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

压力管道：工业压力管道、油气长输管道、工业金属热力管道、工业金属燃气管道等；

压力容器(含气瓶)：电力工业锅炉压力容器、固定式压力容器、移动式压力容器等；

钢结构工程：建筑工程用钢结构、路桥钢结构、水利工程钢结构、电力工程钢结构等；

锅炉：蒸汽锅炉、热水锅炉、有机热载体锅炉等；

游乐设施：转马、滑行、陀螺、飞行塔、赛车、自控飞机、观览车、小火车、架空游览车、光电打靶、水上游乐设施、碰碰车、电池车、滑道、蹦极等；

起重机械：桥式起重机、门式起重机、塔式起重机、流动式起重机、铁路起重机、门座起重机、桅杆起重机、悬臂式起重机、缆索起重机、轻小型起重机、塔吊、桥吊、汽车吊、履带吊、钢丝绳、客运架空索道、货运架空索道、电梯、升降平台、吊钩、起重滑车、吊具、千斤顶、手动葫芦、电动葫芦、普通绞车等；

广告牌检测：落地广告片、墙面广告牌、屋顶广告牌、单立柱广告牌、候车亭广告牌、地铁广告牌、公交车广告牌、机场广告牌、火车站广告牌、汽车站广告牌、射灯广告牌、大型灯箱、LED广告牌、高速高炮广告牌、霓虹灯广告牌、路牌广告等

无损探伤就是探测金属材料或部件内部的裂纹或缺陷。常用的探伤方法有：X光射线探伤、超声波探伤、磁粉探伤、渗透探伤、涡流探伤等方法。物理探伤就是不产生化学变化的情况下进行无损探伤。由于每一种的探伤不同检测范围也不同，在提升设备探伤中我们采用成本低，携带方便、探测质量高、无损害、无污染的一种，超声波无损探伤。吊具受力状况复杂，除承受无重量外，还要承受起制动时产生的冲击载荷，使用时间较长的吊钩难免产生裂纹。吊钩在使用时一旦发生裂纹将会造成重大人身和设备损

伤事故。试验方法：有肉眼或放大镜观察试件接头的表面。常用检测方法：检测类别
射线检测

检测方法
射线能够穿透
可见光不能穿
透的物体，而
且在穿透物体
的同时将和物
质发生复杂的
物理和化学作
用，可以使原
子发

生电离，使某
些物质发出荧
光，还可以使
某些物质产生
光化学反应。
如果工件局部
区域存在缺陷
，它将改变物
体对

*声检测

射线的衰减，
引起透射射线
强度的变化。
超声波进入物
体遇到缺陷时
，一部分声波
会产生反射，
接收器可对反
射波进行分析
，就能异常地
测出缺陷来，

磁粉检测

并且能显示内
部缺陷的位置
和大小，测定
材料厚度等。
铁磁性材料工
件被磁化后，
由于不连续性
的存在，使工
件表面和近表
面的磁力线发
生局部畸变而
产生漏磁场，
吸附施

加在工件表面
的磁粉，在合
适的光照下形
成目视可见的

渗透检测

磁痕，从而显示出连续性的位置、大小、形状和严重程度。

工件表面被施涂含有荧光染料或者着色染料的渗透剂后，在毛细作用下，经过一定时间，渗透剂可以渗入表面

开口缺陷中；去除工作表面多余的渗透剂，经过干燥后，再在工件表面施涂吸附介质——显像剂；同样在毛细

作用下，显像剂将吸引缺陷中的渗透剂，即渗透剂回渗到显像中；在一定的光源下（黑光或白光），缺陷处的

渗透剂痕迹被显示（黄绿色荧光或鲜艳红色），从而探测出缺陷的形貌及分布状态。

涡流检测

将通有交流电的线圈置于待测的金属板上或套在待测的金属管外（见图）。这时线圈内及其附近将产生交变磁场，

使试件中产生呈旋涡状的感

应交变电流，称为涡流。涡流的分布和大小，除与线圈的形状和尺寸、交流电流的大小

和频率等有关外，还取决于试件的电导率、磁导率、形状和尺寸、与线圈的距离以及表面有无裂纹缺陷等。