

鄂州市压力管道裂纹磁粉无损检测 工业管道焊缝射线无损检测

产品名称	鄂州市压力管道裂纹磁粉无损检测 工业管道焊缝射线无损检测
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/广分检测
规格参数	GFQT:工业管道焊缝射线无损检测 周期:3-5 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

无损检查目视检测范围：1、焊缝表面缺陷检查。检查焊缝表面裂纹、未焊透及焊漏等焊接质量。2、状态检查。检查表面裂纹、起皮、拉线、划痕、凹坑、凸起、斑点、腐蚀等缺陷。3、内腔检查。当某些产品(如蜗轮泵、发动机等)工作后，按技术要求规定的项目进行内窥检测。4、装配检查。当有要求和需要时，使用同三维工业视频内窥镜对装配质量进行检查;装配或某一工序完成后，检查各零部件装配位置是否符合图样或技术条件的要求;是否存在装配缺陷。5、多余物检查。检查产品内腔余内屑，外来物等多余物。

船舶无损检测船体船舱无损检测、船舵与螺旋推进器无损检测、船内管线无损检测，船用产品无损检测及船体测厚。锻件铸件无损检测及测厚铸件、锻件无损检测及测厚，包含板材、棒材、管材、螺栓、丝杠等。

压力管道裂纹磁粉无损检测 工业管道焊缝射线无损检测

检测项目超声波无损检测 Ultrasonic Testing (缩写 UT)；射线检测Radiographic Testing (缩写 RT)；磁粉检测 Magnetic particle Testing (缩写 MT)；渗透检测 Penetrant Testing (缩写 PT)；涡流检测 Eddy Current Testing (缩写 ET)；

(1) 压力管道检测管子材料外表面质量检验。

(2) 压力管道检测重要对接焊缝表面及内部缺陷检测。

(3) 压力管道检测重要角焊缝表面及内部缺陷检测。

(4) 压力管道检测重要承插焊和跨接式三通支管的焊接接头表面及内部缺陷检测。

(5) 压力管道检测管道弯制后表面缺陷检测。

(6) 压力管道检测材料淬倾向较大焊接接头的坡口检测。

(7) 压力管道检测设计温度**或等于零下29摄氏度的非奥氏体不锈钢管道坡口的检测。

(8) 压力管道检测双面焊件规定清根的焊缝清根后检测。

(9) 压力管道检测当采用氧乙炔焰切割有淬硬倾向的合金管道上的焊接卡具时，修磨部位的缺陷检测。

焊接接头的不完整性称为焊接缺陷，主要有焊接裂纹、未焊透、夹渣、气孔和焊缝外观缺陷等。这些缺陷减少焊缝截面积，降低承载能力，产生应力集中，引起裂纹；降低疲劳强度，易引起焊件破裂导致脆断

射线检测能力范围

能检测出铸件中存在的缩孔、夹杂、气孔和疏松等缺陷；

能检测出焊接接头内存在的未焊透、气孔、夹渣、裂纹和坡口未熔合等缺陷；

能确定缺陷平面投影的位置、大小以及缺陷的性质。

在工业中，磁粉探伤可用来作后的成品检验，以保证工件在经过各道加工工序（如焊接、金属热处理、磨削）后，在表面上不产生有害的缺陷。它也能用于半成品和原材料如棒材、钢坯、锻件、铸件等的检验，以发现原来就存在的表面缺陷。铁道、航空等运输部门、冶炼、化工、动力和各种机械制造厂等，在设备定期检修时对重要的钢制零部件也常采用磁粉探伤，以发现使用中所产生的疲劳裂纹等缺陷，防止设备在继续使用中发生灾害性事故。