

# 热熔胶泵|熔体计量泵|热熔胶齿轮泵

产品名称	热熔胶泵 熔体计量泵 热熔胶齿轮泵
公司名称	郑州巴特熔体泵有限公司
价格	16800.00/件
规格参数	品牌:巴特 型号:zb 产地:郑州
公司地址	河南省郑州市高新区长椿路梧桐街交叉口国家大学科技园
联系电话	0371-67993177 15838331071

## 产品详情

### 热熔胶泵介绍

郑州巴特热熔胶泵也叫热熔胶计量泵，它主要用于挤出机或中高粘度聚合物的增压和稳定流量输送。加热方式主要为电加热。适用于PS，PP，EVA，PET，PVC，PC，PMMA，PA，PE-LLD等工艺中。

### 热熔胶泵工作原理

热熔胶泵属于正位移泵，工作时依靠主、从动齿轮的相互啮合造成工作容积变化来输送熔体。工作容积由泵体、齿轮的齿槽及具有侧板功能的轴承套构成。当齿轮旋转时，熔体即进入吸入腔两齿轮的齿槽中，随着转动，熔体从两侧被带入排出腔，齿轮再度啮合，使齿槽中的熔体被挤出排出腔，压送到出口管道。轴承不能使用通常的润滑油脂，以避免污染熔体，通常采用熔体自润滑。

### 热熔胶泵优势

1、能实现稳定挤出，提高挤出制品尺寸精度，降低废品率。在挤出过程中，物料加料量的不均匀、机筒和机头温度的波动、螺杆转速的脉动等现象是难以避免的。使用熔体齿轮泵可消除加料系统的加料误差，可大幅度减弱上游工艺传递的波动，快速的进入稳定的工作状态，提高挤出制品尺寸精度，降低废品率。

2、提高产量，降低能耗，实现低温挤出，延长机器的寿命。由于挤出机安装了聚合物熔体泵，把挤出机的减压功能转移到齿轮泵上完成，挤出机可在低压低温状态下工作，漏流量大大减少，产量提高。齿轮泵比挤出机更易有效地建立机头压力，并可降低挤出机的背压，使螺杆承受的轴向力下降，延长使用寿命。

3、具有线性挤出特性，便于上、下游设备协调工作。由于齿轮泵漏流量较少，泵的输送能力与转速基本成线性关系，热熔胶齿轮泵转速改变后，其流量能确切地知道，由于可以确定上、下游设备与齿轮泵同步的工作速度，利用热熔胶齿轮泵入口、出口处采集的压力、温度等信息资料，实现整个挤出过程全程在线监测与反馈控制。

### 热熔胶泵结构

泵体：高温工具钢 铬镍合金钢

齿轮：高温工具钢、渗氮钢，齿形为直齿或斜齿

滑动轴承：高温工具钢

轴封：螺旋机械密封、填料密封、螺旋加填料密封、三重密封

加热方式：电加热

规格/流量范围：0.5CC-12000CC